

⚠ WARNING**Electrical Shock Hazard**

Disconnect power before servicing.
Replace all parts and panels before operating.

Failure to do so can result in death or electrical shock.

DIAGNOSTICS

Disconnect power and perform the following checks:

- The most common cause for control failure is corrosion on connectors. Therefore, disconnecting and reconnecting wires will be necessary throughout test procedures.
- Check all connections before replacing components, looking for broken or loose wires, failed terminals, or wires not pressed into connectors far enough.
- All tests/checks should be made with a VOM or DVM having a sensitivity of 20,000 ohms per volt DC or greater.
- Resistance checks **must** be made with power cord unplugged from outlet, and with wiring harness or connectors **disconnected**.

Fahrenheit (° F) to Celsius (° C) Conversion

The default is Fahrenheit (° F).

1. Press the BROIL pad for 5 seconds. The temperature will be displayed in degrees Celsius indicated by the "C" in the temperature display.
2. To return the display to degrees Fahrenheit press the BROIL pad again for 5 seconds. "F" will show in the temperature display.

Programming the Cavity Size

When replacing the electronic control, be sure to program the cavity size:

1. Within 60 seconds of power up, press the following touchpads:
LOWER OFF, UPPER OVEN, BAKE, TEMP DOWN, TIMER OFF, MINUTE DOWN, START, LIGHT.
2. Size is shown in display - "id 30".
3. Press CLOCK pad until correct size is displayed.
4. Press CANCEL.
5. Press and hold LOWER OFF pad for 5 seconds to verify programming.

IMPORTANT**Electrostatic Discharge (ESD) Sensitive Electronics**

ESD problems are present everywhere. ESD may damage or weaken the electronic control assembly. The new control assembly may appear to work well after repair is finished, but failure may occur at a later date due to ESD stress.

- Use an anti-static wrist strap. Connect wrist strap to green ground connection point or unpainted metal in the appliance
-OR-
Touch your finger repeatedly to a green ground connection point or unpainted metal in the appliance.
- Before removing the part from its package, touch the anti-static bag to a green ground connection point or unpainted metal in the appliance.
- Avoid touching electronic parts or terminal contacts; handle electronic control assembly by edges only.
- When repackaging failed electronic control assembly in anti-static bag, observe above instructions.

PROBLEM: Bake Temperature Needs Adjustment

1. Press BAKE pad for 5 seconds. The default temp. 0° or a previously entered offset temperature will show in the temperature display.
2. Select which oven is to be adjusted by pressing the UPPER OVEN or LOWER OVEN pad.
3. Press the TEMP pad "up" arrow (⬆) to **increase** the temperature in 10° F or 5° C increments.

Press the TEMP pad "down" arrow (⬆) to **decrease** the temperature in 10° F or 5° C increments.

NOTE: Maximum offset temperature adjustment is ±30° F or ±15° C.

4. Press the START pad to save the temp. adjustment.

NOTES:

- Always disconnect power before touching internal parts of the oven!
- Upon replacement, immediately return old electronic oven control using the mailing label supplied with each new control.
- For double ovens, the failure code is displayed on the side of the display that corresponds to the oven with the faulty part (upper oven = left side of display).

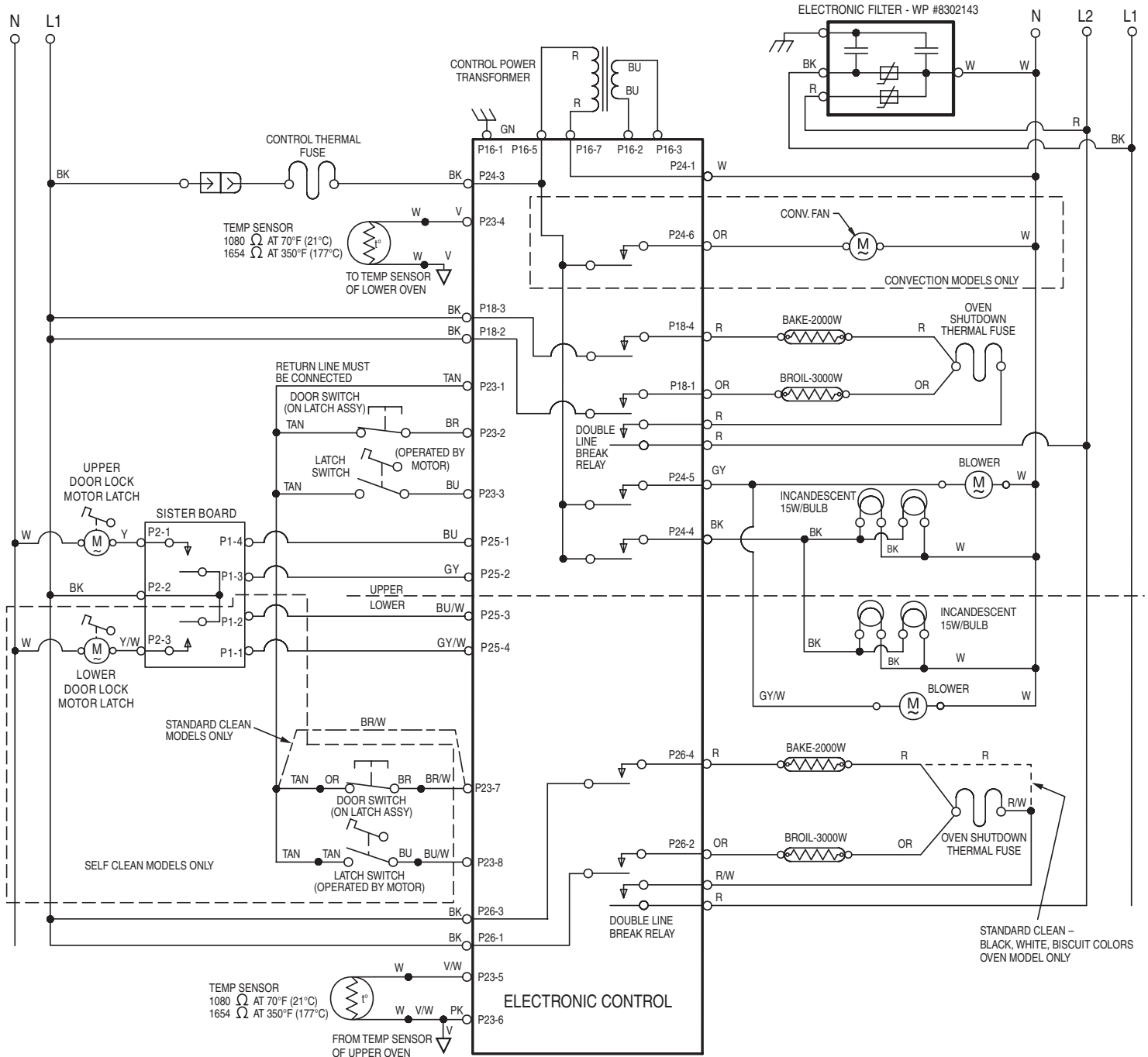
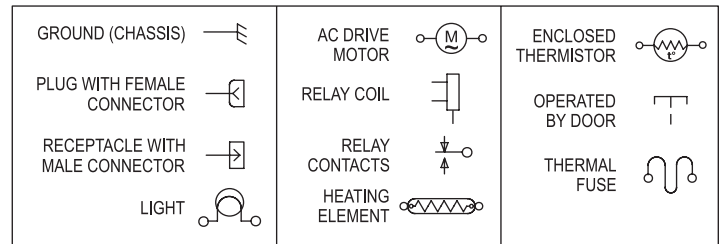
FAILURE/ERROR DISPLAY CODES

FAULT CODE	ERROR CODE	CODE EXPLANATION	RECOMMENDED REPAIR PROCEDURE
F0		Default F code - no failure	Will only be displayed if user presses and holds CANCEL key for 5 seconds and there is no pre-existing fault. Press CANCEL to clear display.
F1	All E Codes	Electronic control malfunction	Replace control.
F2	E0	Key held down too long, or key is shorted	1. Check keypad connector for firm connection. 2. Press CANCEL. If error code returns after 60 sec., replace keypad. 3. Replace control.
	E1	Keypad keytail not connected	
	E5 E6	CANCEL key drive line open	
F3	E0	Temperature sensor opened R=2875 ohm (by spec)	1. Check sensor connection. 2. Measure sensor resistance: 1080Ω at 70° F (21° C). (Add 2Ω per degree F). 3. If resistance is not valid, replace sensor. 4. If sensor resistance and connections are good, then check for welded-closed relays on the control.
	E1	Temperature sensor shorted R=825 ohm (by spec)	
	E2	Oven temp too high - over 575° F (302° C) in COOK mode	
	E3	Oven temp too high - over 950° F (510° C) in CLEAN mode	
F5	E0	Door is open, but latch is locked (condition exists when door switch is open indicating an open door, and latch switch is closed indicating a locked door)	1. Check the latch assembly: latch arm pivot joint, arm/motor connection, plunger and hook springs. 2. Check the Latch Motor: - Check for firm electrical connections. - Disconnect the two wires from the motor and measure the resistance of the motor. The resistance should be approx. 2450Ω. If the motor is open (∞Ω) or shorted (0Ω), it should be replaced. 3. Check the Latch Switch. Disconnect it and use a continuity tester: - Door latched = switch closed, continuity should read 0Ω. - Door unlatched = switch open, continuity should read ∞Ω. 4. Check Door Open/Closed Switch. Disconnect it and use a continuity tester: - Door open = switch open, continuity should read ∞Ω. - Door closed = switch closed, continuity should read 0Ω. 5. Check Sister Board. - Check connections, latch motor – sister board. - Replace sister board. 6. Check power and element connections. 7. Replace control.
	E1	Self-clean latch will not lock/unlock	

WIRE HARNESS SCHEMATIC

NOTES:

- When replacing the electronic control, be sure to program the cavity size. See "Programming the Cavity Size" on page 1.
- Dots indicate connections or splices.
- Circuit shown in STANDBY/OFF mode with oven door closed.



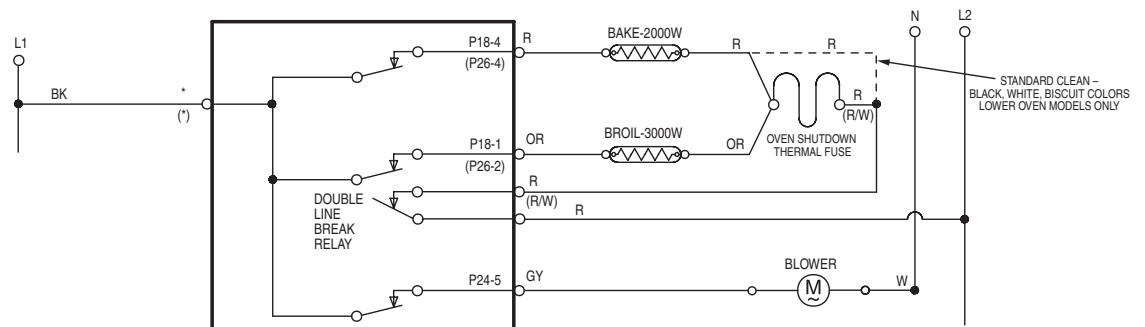
OVEN STRIP CIRCUITS

The following individual circuits are for use in diagnosis.
Before starting diagnosis, check the line voltage and for blown fuses.

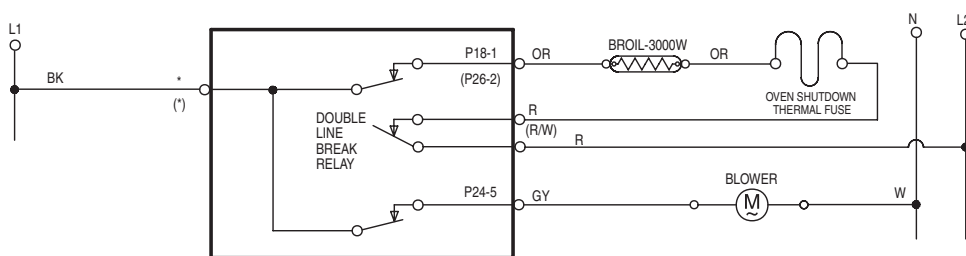
NOTES:

- Pin numbers and wire colors shown in parentheses () denote lower oven connections.
- Pins denoted as * see wire harness schematic on page 3 for routing configuration from relays to L1.

BAKE AND PREHEAT-BAKE

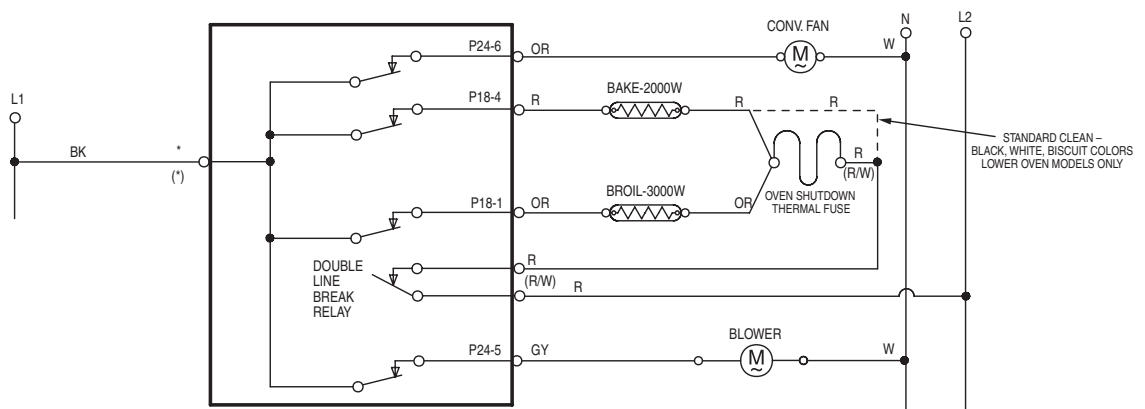


BROIL



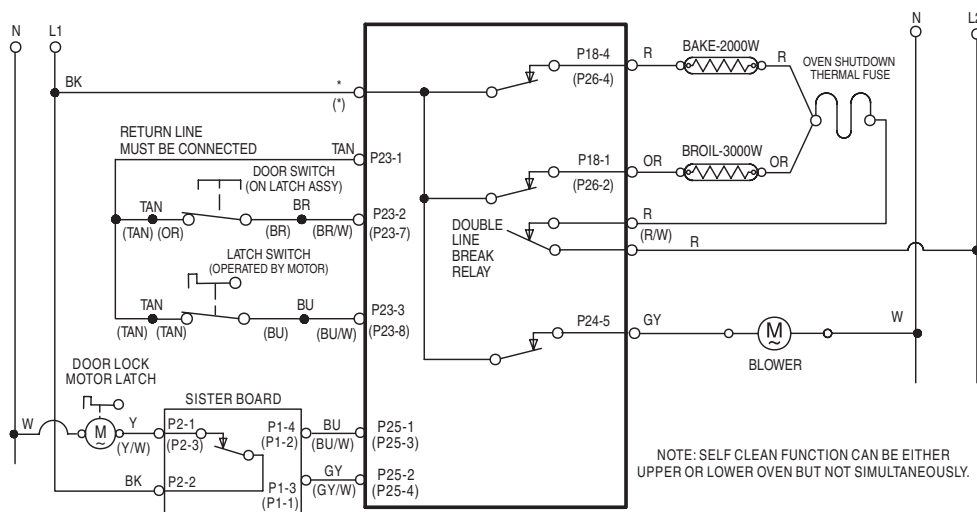
CONVECTION AND PREHEAT-CONVECTION

(CONVECTION MODELS, UPPER OVEN ONLY)

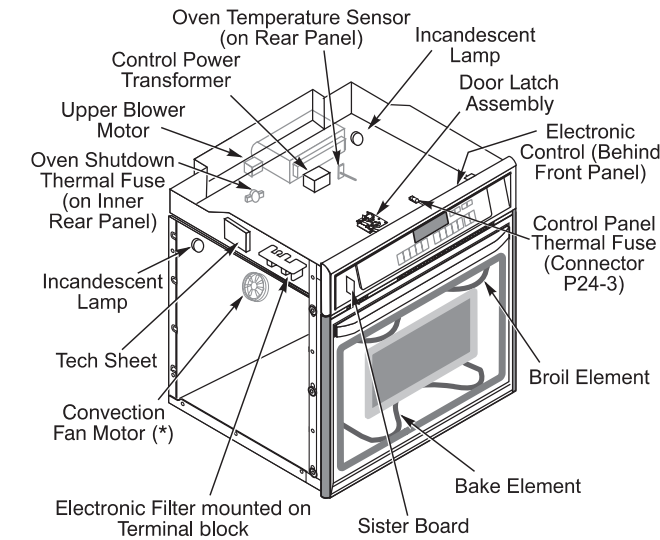


CLEAN AND PREHEAT-CLEAN

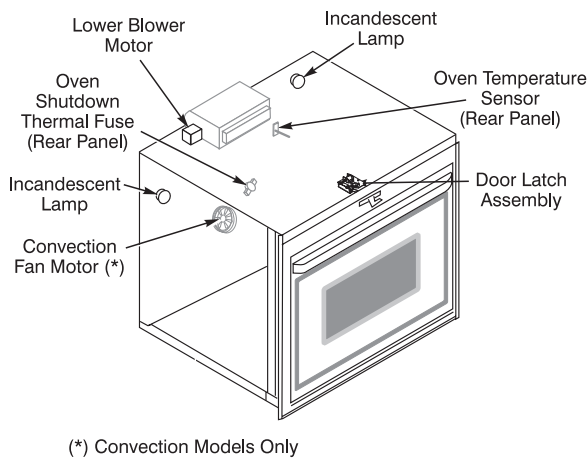
(SELF CLEAN MODEL ONLY)



UPPER OVEN COMPONENTS



LOWER OVEN COMPONENTS



RELAY LOGIC UPPER AND LOWER OVEN

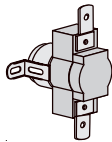
MODES	RELAYS	BAKE	BROIL	CONV FAN	OV LT	BLOWER
OFF	O	O	O	⊗	⊗	
PREHEAT-BAKE	+	+	O	⊗	X	
BAKE 24", 27"	+	+	O	⊗	X	
BAKE 30"	X	+	O	⊗	X	
BROIL 24"	O	+	O	⊗	X	
BROIL 27", 30"	O	X	O	⊗	X	
PREHEAT-CONV	+	+	X	⊗	X	
CONV	+	+	X	⊗	X	
PREHEAT-CLEAN	O	+	O	O	X	
CLEAN	+	+	O	O	X	

RELAY LOGIC KEY

- O - OFF
- X - ON
- +- CYCLING
- ⊗ - ON OR OFF

OVEN SHUTDOWN THERMAL FUSE

The oven shutdown thermal fuse is located at the back of the oven. It will shut down the elements if the temperature at the back of the oven exceeds component limits.



Verify that the oven shutdown thermal fuse is okay.

To replace this thermal fuse, refer to chart at right for correct part number.

Thermal Fuse Part No.	Opening Temp. ° F	Reclose Temp. ° F	Marking (with Black Letters)
4452223	266°F ± 10°F	-31° F MAX	Pink/Wht Stripe
4451442	248°F + 18°F to 248°F - 0°F		Yellow/Wht Stripe
4450934	338°F ± 11.7°F		Red
4450334	275°F ± 11.7°F		Orange/Wht Stripe
4450250	320°F ± 11.7°F		Blue
4450249	302°F ± 11.7°F		Green/Wht Stripe
8300802	230°F + 18°F to 230°F - 0°F		Blue/Wht Stripe

THE FOLLOWING COMPONENTS CAN BE TESTED AT THE CONTROL PANEL*:

LOWER OVEN			
COMPONENTS	FRONT/REAR SERVICEABLE	CHECK POINTS	RESULTS
Door Switch	Front	P23-7 (BR/W) to P23-1 (TAN)	Door Open = Open Circuit Door Closed = Closed Circuit
Door Lock Motor (with Door Closed)	Front	On Sister Board P2-3 (Y/W) to Neutral (W)	2500 Ω
Oven Temperature Sensor	Front	P23-5 (V/W) to P23-6 (PK)	1080 Ω @ 70°F
Blower	Rear	P24-5 (GY) to Neutral (W)	14 Ω to 18 Ω
Oven Shutdown Thermal Fuse	Rear	P26-2 (OR) to (R/W) Wire at Double Line Break Relay	Closed Circuit
Bake Element	Rear	P26-4 (R) to (R/W) Wire at Double Line Break Relay	25 Ω to 30 Ω
Broil Element	Front	P26-2 (OR) to (R/W) Wire at Double Line Break Relay	17 Ω to 20 Ω
Latch Switch	Front	P23-8 (BU/W) to P23-1 (TAN)	Door Unlocked = Open Circuit Door Locked = Closed Circuit
Sister Board	Front	P25-3 (BU/W) to P1-2 (BU/W) and P25-4 (GY/W) to P1-1 (GY/W)	Closed Circuit

* Short the upper double line break relay red wire terminals fastons

UPPER OVEN			
COMPONENTS	FRONT/REAR SERVICEABLE	CHECK POINTS	RESULTS
Door Switch	Front	P23-2 (BR) to P23-1 (TAN)	Door Open = Open Circuit Door Closed = Closed Circuit
Door Lock Motor (with Door Closed)	Front	On Sister Board P2-1 (Y) to Neutral (W)	2500 Ω
Oven Temperature Sensor	Front	P23-4 (V) to P23-6 (PK)	1080 Ω @ 70°F
Blower	Rear	P24-5 (GY) to Neutral (W)	10 Ω to 15 Ω
Oven Shutdown Thermal Fuse	Rear	P18-1 (OR) to (R) Wire at Double Line Break Relay	Closed Circuit
Bake Element	Rear	P18-4 (R) to (R) Wire at Double Line Break Relay	25 Ω to 30 Ω
Broil Element	Front	P18-1 (OR) to (R) Wire at Double Line Break Relay	17 Ω to 20 Ω
Control Power Transformer	Front	Primary Wiring: P16-5 (R) to P16-7 (R)	75 Ω to 95 Ω
		Secondary Wiring: P16-2 (BU) to P16-3 (BU)	Less than 1 Ω
Convection Fan Motor	Rear	P24-6 (OR) to Neutral (W)	8 Ω to 12 Ω
Control Panel Thermal Fuse	Front	P24-3 (BK) to L1 (BK) Across Fuse	Closed Circuit
Latch Switch	Front	P23-3 (BU) to P23-1 (TAN)	Door Unlocked = Open Circuit Door Locked = Closed Circuit
Sister Board	Front	P25-1 (BU) to P1-4 (BU) and P25-2 (GY) to P1-3 (GY)	Closed Circuit

MANUFACTURED UNDER ONE OR MORE OF THE
FOLLOWING UNITED STATES PATENTS:

4,102,322 4,364,589 4,467,184
OTHER PATENTS PENDING

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de choc électrique

Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.

Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

DIAGNOSTIC

Déconnecter la source de courant électrique et exécuter les contrôles suivants :

- La corrosion des connecteurs constitue la plus fréquente cause de défaillance. Par conséquent, il est nécessaire de débrancher et rebrancher les fils au cours du processus de test.
- Contrôler toutes les connexions avant de remplacer des composants; rechercher conducteurs brisés ou mal branchés, connexions mal réalisées ou fils insuffisamment engagés dans les connecteurs.
- Exécuter tous les tests ou contrôles à l'aide d'un voltmètre ou multimètre à résistance interne de 20 000 ohms par volt cc ou plus.
- Exécuter les mesures de résistance alors que le cordon d'alimentation est débranché de la prise de courant et que les connecteurs des tresses de câblage sont **débranchés**.

Conversion des températures - Fahrenheit (°F)/Celsius (°C)

Par défaut, les températures sont affichées selon l'échelle Fahrenheit (°F).

1. Appuyer pendant cinq secondes sur la touche BROIL (GRIL). La température sera alors affichée selon l'échelle Celsius. Ceci est indiqué par un « C » sur l'afficheur de température.
2. Pour rétablir l'affichage selon l'échelle Fahrenheit, appuyer de nouveau sur la touche BROIL (GRIL) pendant 5 secondes. Le symbole « F » apparaît sur l'afficheur de température.

Programmation de la taille de la cavité

Lors du remplacement du module de commande électronique, s'assurer de programmer la taille de la cavité :

1. En deçà de 60 secondes de la mise en marche, appuyer sur les touches suivantes : LOWER OFF, UPPER OVEN, BAKE, TEMP DOWN, TIMER OFF, MINUTE DOWN, START, CLOCK, LIGHT.
2. La taille apparaît sur l'afficheur - "id 30".
3. Appuyer sur la touche CLOCK jusqu'à ce que la bonne taille apparaisse.
4. Appuyer sur CANCEL (annulation).
5. Appuyer sur LOWER OFF pendant 5 secondes pour vérifier la programmation.

IMPORTANT

Composants électroniques sensibles aux décharges électrostatiques (ESD)

Des charges d'électricité statique peuvent s'accumuler partout. Une décharge électrostatique peut endommager ou affaiblir le système de commande électronique. Le nouveau module de commande peut sembler fonctionner correctement après l'achèvement de la réparation, mais il peut subir plus tard une défaillance imputable aux effets d'une décharge statique qu'il a subie.

- Utiliser un bracelet de liaison à la masse, permettant l'évacuation des charges statiques. Connecter le bracelet à une vis verte de liaison à la masse ou sur une pièce métallique non peinte de l'appareil.

-OU-

Toucher plusieurs fois avec les doigts une vis verte de liaison à la masse, ou une surface de métal non peint de l'appareil.

- Avant de retirer la pièce de son emballage, établir le contact entre le sachet antistatique et une vis verte de liaison à la masse ou une surface de métal non peint de l'appareil.
- Éviter de toucher les composants électroniques ou les broches de contact; manipuler les cartes de circuits électroniques par les bords seulement.
- Appliquer les mêmes instructions lors de l'emballage des composants électroniques défaillants dans le sachet antistatique.

PROBLÈME : Ajustement nécessaire de la température de cuisson au four

1. Appuyer pendant 5 secondes sur la touche BAKE (CUISON AU FOUR). On voit apparaître sur l'afficheur la valeur 0°, ou la valeur de décalage introduite précédemment.
2. Sélectionner le four à régler en appuyant sur la touche UPPER OVEN (FOUR SUPÉRIEUR) ou LOWER OVEN (FOUR INFÉRIEUR).
3. Appuyer sur la flèche « haut » (⬆) de la touche TEMP **pour augmenter** la température, par intervalles de 10°F ou 5°C.

Appuyer sur la flèche « bas » (⬆) de la touche TEMP **pour réduire** la température, par intervalles de 10°F ou 5°C.

NOTE : Le décalage maximum de température introduit lors du réglage ne peut dépasser ±30°F ou ±15°C.

4. Appuyer sur la touche START (MISE EN MARCHÉ) pour mémoriser le réglage de température.

NOTES :

- Veiller à toujours déconnecter la source de courant électrique avant de toucher des composants internes du four!
- Après un remplacement de pièce, retourner immédiatement le module de commande électronique défaillant en utilisant l'étiquette d'expédition fournie avec chaque composant neuf.

- Pour les fours doubles, le code de défaillance s'affiche sur le côté qui correspond au four défaillant (four supérieur = côté gauche de l'affichage).

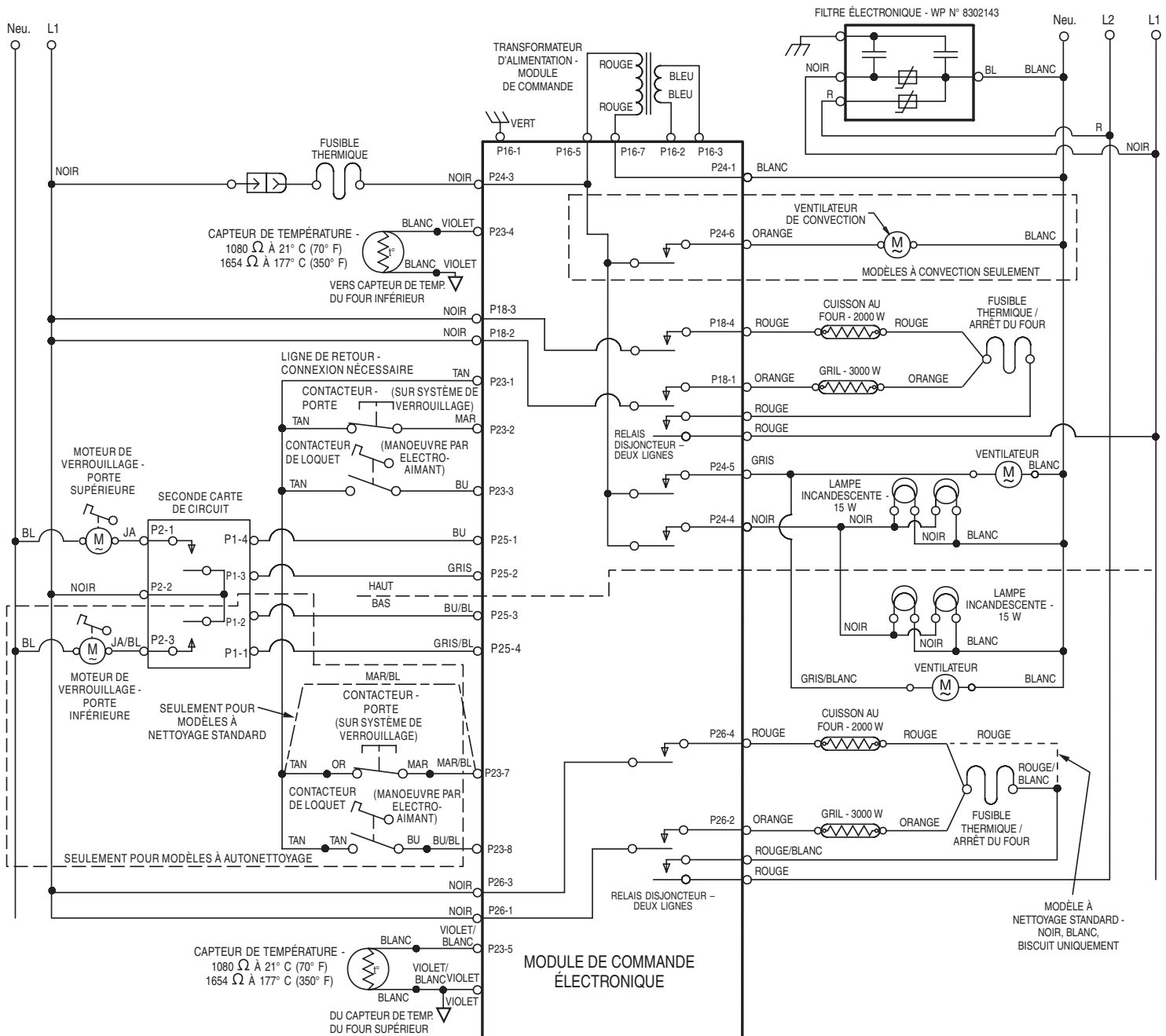
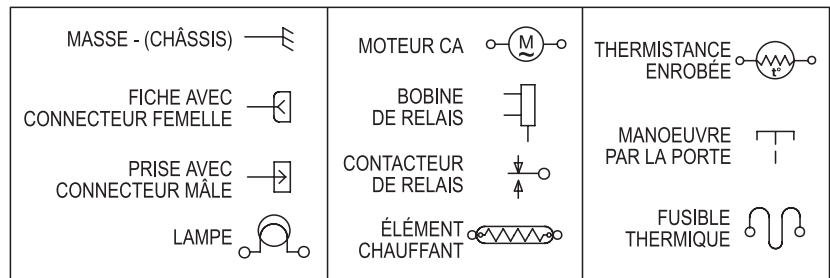
CODES DE DÉFAILLANCE/ERREUR AFFICHÉS

CODE D'ANOMALIE	CODE D'ERREUR	SIGNIFICATION DU CODE	MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
F0		Code F (par défaut) - aucune défaillance	Affichage seulement si l'utilisateur maintient la pression pendant 5 secondes sur la touche CANCEL (ANNULATION), et s'il n'y a pas d'anomalie préexistante. Appuyer de nouveau sur la touche CANCEL (ANNULATION) pour effacer.
F1	Tous les codes E	Défaillance du module de commande électronique	Remplacer le module de commande.
F2	E0	Pression prolongée sur la touche ou court-circuit	1. Vérifier que le connecteur de clavier est bien connecté. 2. Appuyer sur la touche CANCEL (ANNULATION). Si le code d'erreur réapparaît après 60 secondes, remplacer le clavier. 3. Remplacer le module de commande.
	E1	Ruban de connexion du clavier pas connecté	
	E5 E6	Ligne de compression de la touche CANCEL (ANNULATION) ouverte	
F3	E0	Capteur de température - ouvert R = 2875 ohms	1. Contrôler la connexion du capteur. 2. Mesurer la résistance du capteur : 1080 Ω à 21°C, (70°F); (ajouter 2 ohms par degré F). 3. Si la résistance est incorrecte, remplacer le capteur. 4. Si la résistance au capteur et les connexions sont bonnes, vérifier alors le relais soudé en contact permanent sur le panneau de commande.
	E1	Capteur de température - court-circuit R = 825 ohms	
	E2	Température du four trop élevée (plus de 302° C [575° F] en mode de cuisson)	
	E3	Température du four trop élevée (plus de 510° C [950° F] en mode de nettoyage)	
F5	E0	La porte est ouverte, mais le loquet est verrouillé (la condition existe quand le contacteur de la porte est ouvert indiquant une porte ouverte et le contacteur du loquet est fermé indiquant une porte verrouillée)	1. Inspecter le système de verrouillage : Examiner pivot du bras du loquet, connexion entre bras et électro-aimant, ressort de l'électro-aimant, et rondelle-ressort. 2. Inspecter l'électro-aimant du loquet. - Vérifier la qualité des connexions électriques. - Débrancher les deux fils de l'électro-aimant; et mesurer la résistance de la bobine. La résistance devrait être d'environ 2450 Ω. S'il y a un circuit ouvert (résistance infinie) ou un court-circuit (résistance nulle), remplacer l'électro-aimant. 3. Contrôler le contacteur du loquet. Débrancher le connecteur et effectuer un test de continuité. - Porte verrouillée = contacteur fermé; la résistance doit être nulle. - Porte non verrouillée = contacteur ouvert; la résistance doit être infinie. 4. Contrôler le contacteur porte ouverte/porte fermée. Débrancher le connecteur et effectuer un test de continuité. - Porte ouverte = contacteur fermé; la résistance doit être infinie. - Porte fermée = contacteur ouvert; la résistance doit être nulle. 5. Contrôler l'autre carte de circuit. - Contrôler les connexions, moteur de verrouillage – seconde carte de circuit. - Remplacer la seconde carte de circuit. 6. Contrôler la tension d'alimentation et les connexions sur l'élément. 7. Remplacer le module de commande.
	E1	Loquet pour auto-nettoyage - verrouillage impossible	

SCHÉMA DE CÂBLAGE

NOTES :

- Lors du remplacement du module de commande, s'assurer de programmer la taille de la cavité. Voir "Programmation de la taille de la cavité" à la page 1.
- Les points correspondent à des connexions ou épissures.
- Les circuits représentés correspondent au mode **STANDBY/OFF (D'ATTENTE/ARRÊT)**, avec porte du four ouverte.



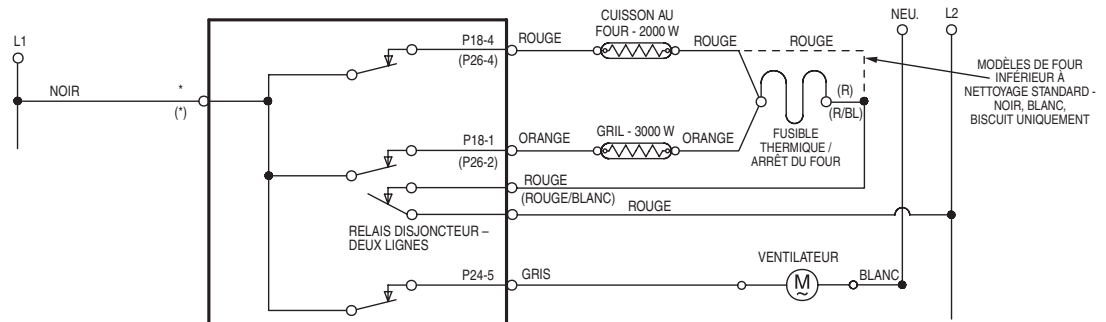
SCHÉMAS DES CIRCUITS - FOUR

Les schémas de circuit suivants sont présentés aux fins des opérations de diagnostic. **Avant d'entreprendre un diagnostic, contrôler la tension d'alimentation et rechercher les fusibles grillés.**

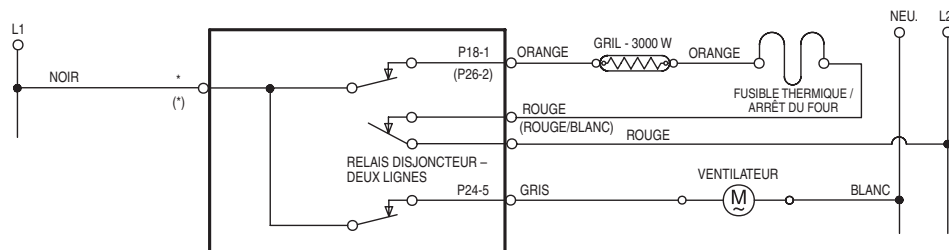
NOTES :

- Les numéros de broche et couleurs des fils indiqués entre parenthèses () correspondent au four inférieur.
- Broches avec * voir le schéma du faisceau à la page 3 pour la configuration d'acheminement des relais à L1.

CUISSON AU FOUR ET PRÉCHAUFFAGE- CUISSON AU FOUR

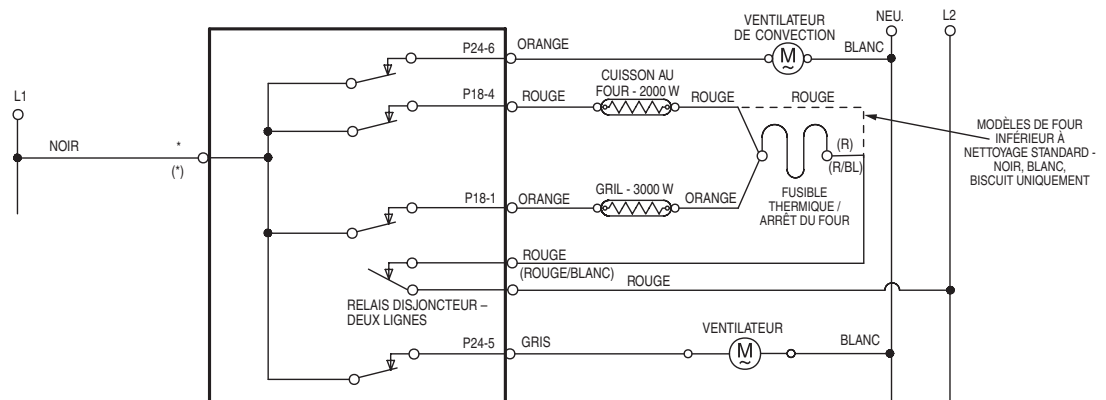


GRIL

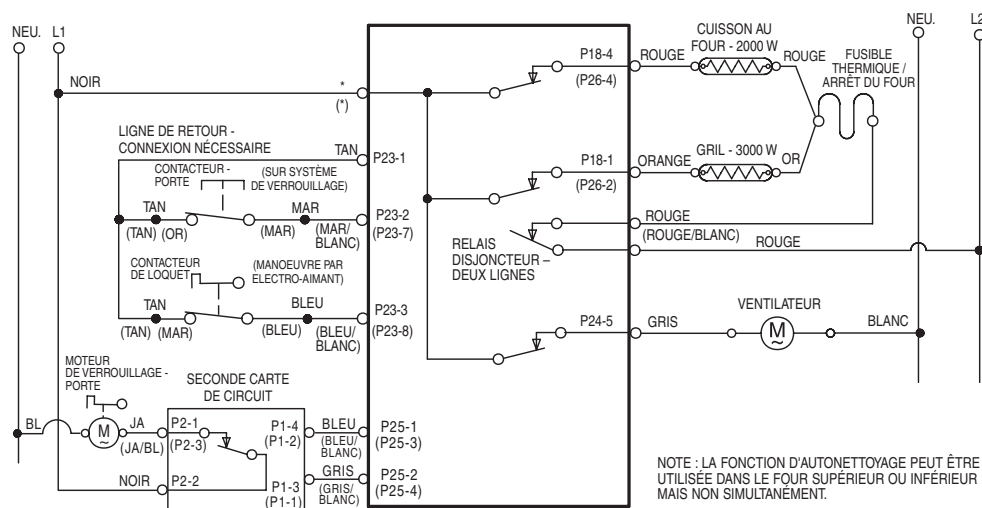


CONVECTION ET PRÉCHAUFFAGE- CONVECTION

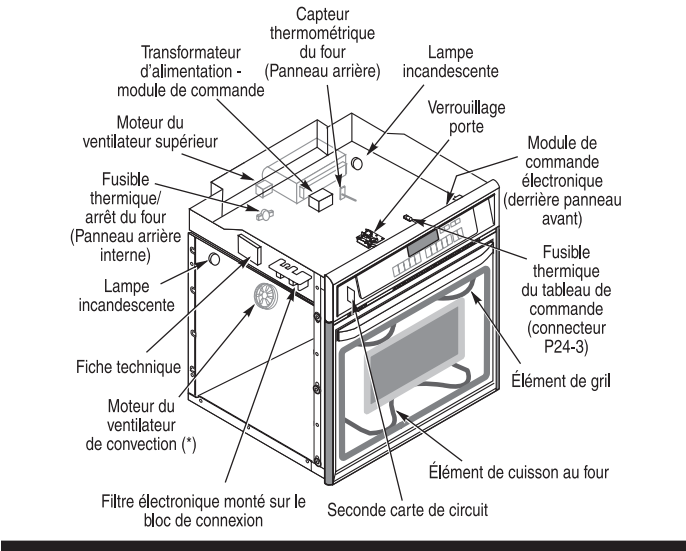
(MODÈLES À
CONVECTION,
FOUR SUPÉRIEUR
SEULEMENT)



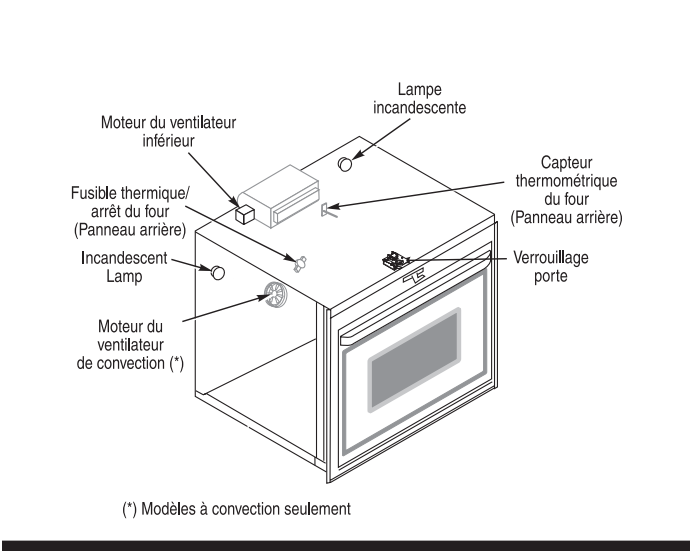
NETTOYAGE ET PRÉCHAUFFAGE- NETTOYAGE



COMPOSANTS DU FOUR SUPÉRIEUR



COMPOSANTS DU FOUR INFÉRIEUR



(*) Modèles à convection seulement

TABLEAU DE LOGIQUE DES RELAIS -
FOURS SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR

MODES	RELAIS				
	CUIS AU FOUR	GRIL	VENTILATEUR CONV	LAMPE FOUR	VENTILATEUR
ARRÊT	O	O	O	X	X
PRÉCHAU - FOUR	+	+	O	X	X
CUISSON FOUR 24 PO, 27 PO	+	+	O	X	X
CUISSON FOUR 30 PO	X	+	O	X	X
GRIL 24 PO	O	+	O	X	X
GRIL 27 PO, 30 PO	O	X	O	X	X
PRÉCHAU - CONV	+	+	X	X	X
CONV	+	+	X	X	X
PRÉCHAU - NETTOYAGE	O	+	O	O	X
NETTOYAGE	+	+	O	O	X

SYMBOLES DU
TABLEAU DE
LOGIQUE

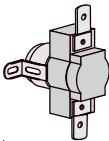
- O - ARRÊT
- X - ALIMENTÉ
- + - ALIMENTATION INTERMITTENTE
- X - ALIMENTÉ OU NON ALIMENTÉ

FUSIBLE THERMIQUE POUR
ARRÊT DU FOUR

Le fusible thermique qui protège le four est situé à l'arrière du four. Si la température à l'arrière du four excède la limite de sécurité des composants, le fusible provoque l'interruption de l'alimentation des éléments.

Veuillez vérifier que le fusible thermique de protection du four est en bon état.

Vous trouverez dans le tableau ci-contre le bon numéro de pièce pour le remplacement de ce fusible thermique.



Fusible thermique Pièce n°	Température d'ouverture °C	Temp. de fermeture °C	Marquage (avec lettres noires)
4452223	130 °C ± 5,5 °C	-35 °C MAX	Rose/rayure blanche
4451442	120 °C+10 °C à 120 °C – 0 °C		Jaune/rayure blanche
4450934	170 °C ± 6,5 °C		Rouge
4450334	135 °C ± 6,5 °C		Orange/rayure blanche
4450250	160 °C ± 6,5 °C		Bleu
4450249	150 °C ± 6,5 °C		Vert/rayure blanche
8300802	110 °C+10 °C à 110 °C – 0 °C		Bleu/rayure blanche

LES COMPOSANTS SUIVANTS PEUVENT ÊTRE TESTÉS AU TABLEAU DE COMMANDE* :

FOUR INFÉRIEUR			
COMPOSANTS	RÉPARABLE AVANT/ARRIÈRE	POINTS DE CONTRÔLE	RÉSULTATS
Contacteur de porte	Avant	P23-7 (MAR/BL) à P23-1 (TAN)	Porte ouverte = Circuit ouvert Porte fermée = Circuit fermé
Électro-aimant - verrouillage porte (supérieur, avec porte fermée)	Avant	Sur la seconde carte de circuit P2-3 (JA/BL) à Neutre (BL)	2500 Ω
Capteur de température du four	Avant	P23-5 (VI/BL) C P23-6 (rose)	1080 Ω à 70°F
Ventilateur	Arrière	P24-5 (GRIS) à Neutre (W)	14 Ω à 18 Ω
Arrêt du four - fusible thermique	Arrière	P26-2 (OR) à conducteur (R/BL) sur le relais de disjoncteur double	Circuit fermé
Élément - cuisson au four	Arrière	P26-4 (R) à conducteur (R/BL) sur le relais de disjoncteur double	25 Ω à 30 Ω
Élément - gril	Avant	P26-2 (OR) à conducteur (R/BL) sur le relais de disjoncteur double	17 Ω à 20 Ω
Contacteur - verrouillage	Avant	P23-8 (BU/W) à P23-1 (TAN)	Porte ouverte = Circuit ouvert Porte fermée = Circuit fermé
Seconde carte de circuit	Avant	P25-3 (BU/BL) à P1-2 (BU/BL) et P25-4 (GRIS/BL) à P1-1 (GRIS/BL)	Circuit fermé

* Court-circuiter les fastons des conducteurs rouges du double disjoncteur supérieur

FOUR SUPÉRIEUR			
COMPOSANTS	RÉPARABLE AVANT/ARRIÈRE	POINTS DE CONTRÔLE	RÉSULTATS
Contacteur de porte	Avant	P23-2 (MAR) à P23-1 (TAN)	Porte ouverte = Circuit ouvert Porte fermée= Circuit fermé
Électro-aimant - verrouillage porte (supérieur, avec porte fermée)	Avant	Sur la seconde carte de circuit P2-1 (JA) à Neutre (BL)	2500 Ω
Capteur de température du four	Avant	P23-4 (VI) à P23-6 (rose)	1080 Ω à 70°F
Ventilateur	Arrière	P24-5 (GRIS) à Neutre (BL)	10 Ω à 15 Ω
Arrêt du four - fusible thermique	Arrière	P18-1 (OR) à conducteur (R) sur le relais de disjoncteur double	Circuit fermé
Élément - cuisson au four	Arrière	P18-4 (R) à conducteur (R) sur le relais de disjoncteur double	25 Ω à 30 Ω
Élément - gril	Avant	P18-1 (OR) à conducteur (R) sur le relais de disjoncteur double	17 Ω à 20 Ω
Transformateur d'alimentation - module de commande	Avant	Câblage primaire P16-5 (R) à P16-7 (R)	75 Ω à 95 Ω
		Câblage secondaire P16-2 (BU) à P16-3 (BU)	Moins de 1 Ω
Ventilateur convection moteur	Arrière	P24-6 (OR) à Neutre (BL)	8 Ω à 12 Ω
Tableau de commande - fusible thermique	Avant	P24-3 (N) à L1 (N) sur fusible	Circuit fermé
Contacteur - verrouillage	Avant	P23-3 (BU) à P23-1 (TAN)	Porte ouverte = Circuit ouvert Porte fermée= Circuit fermé
Seconde carte de circuit	Avant	P25-1 (BU) à P1-4 (BU) et P25-2 (GRIS) à P1-3 (GRIS)	Circuit fermé

PRODUIT COUVERT PAR UN OU PLUSIEURS DES BREVETS
SUIVANTS DES ÉTATS-UNIS :

4,102,322 4,364,589 4,467,184
AUTRES BREVETS DEMANDÉS