SERVICE INFORMATION — DO NOT REMOVE

⚠WARNING **⚠ADVERTENCIA**

Electrical Shock Hazard/Riesgo de Descarga Eléctrica

Death or serious injury can result from failure to follow these instructions.

- Service by a qualified service technician only.
- Disconnect power before servicing this product.
- Reconnect all grounding devices after service.
- Replace all parts and panels before operating.

Usted puede morir o sufrir lesiones graves si no siguen estas instrucciones.

- El servicio técnico sólo debe ser realizado por un técnico calificado.
- Desconecte el suministro de corriente antes de realizar el servicio técnico.
- Luego del servicio técnico, vuelva a conectar todos los dispositivos de conexión a tierra.
- Reemplace todas las piezas y paneles antes de utilizar.

⚠WARNING **⚠ADVERTENCIA**

Electrical Shock Hazard/Riesgo de Descarga Eléctrica

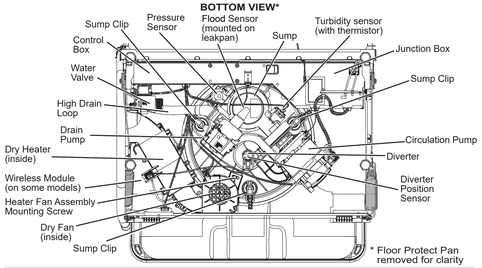
Certain internal parts are intentionally not grounded and may present a risk of electric shock only during servicing. Service personnel – **DO NOT** contact the following parts while the appliance is energized: **heating element, floor protect pan, main pump and drain pump.**

Ciertas piezas internas no tienen conexión a tierra en forma intencional y pueden presentar un riesgo de descarga eléctrica sólo durante la reparación. Personal de reparación – **NO** toque las siguientes piezas cuando el aparato esté recibiendo energía: **elemento de calefacción, pan protección del piso, bomba principal y bomba de drenaje**.

WASHABILITY COMPLAINTS

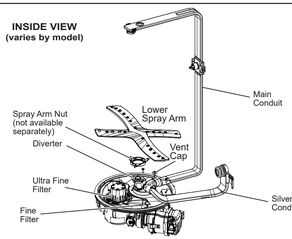
1. Level dishwasher left to right and front to back.
2. Verify presence of air gap or high drain loop.
3. Confirm spray arms turn freely and jets are clear.
   - Use Clear Service Door, part number WX05X20002, to verify proper spray arm operation (see TB01-14 for details).
4. Confirm ultra fine filter (consumer removable) has no tears and is not clogged (clean as needed).
5. Clean sump if needed.
6. Check for fault codes.
7. Verify thermistor is within specs (see Chart).
8. Confirm detergent cup operation (use Service Mode).
9. Inlet water temp should be 120 degrees F.
10. Check for proper water fill level (use Service Mode).
11. Test water hardness with WD01X10295 test strip. Adjust detergent use accordingly, check Owner's Manual or detergent use instructions.
12. Use high rated detergents; tablets or packs work best. Refer to Owner's Manual.
13. Use a rinse agent.
14. Load dishwasher per Owner's Manual.
15. Select proper cycle, refer to Owner's Manual.
16. Verify is plugged in and is lit green during cycle is active.

BOTTOM VIEW*



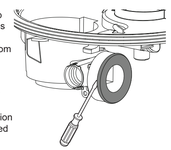
* Floor Protect Pan removed for clarity

INSIDE VIEW
(varies by model)



To remove or replace a sump component

- Un-install and place dishwasher on a protected surface laying on it's back.
- Remove floor protect pan.
- To remove pressure sensor, slightly deflect locking tab and rotate sensor counter clockwise and pull sensor from sump
- To remove the drain pump, squeeze the locking tab on the drain pump and rotate counter clockwise (when reattaching drain pump, if tab does not lock, then pump is in wrong orientation).
- Floating seal is compression fit component. To remove floating seal from sump, insert flat head screw driver between floating seal and mating interface and twist screw driver to start unseating floating seal (See diagram). Then complete removal of floating seal by hand (always replace the floating seal before reinstall, if floating seal is removed for servicing).
- Floating seal installation: Press the floating seal back onto the circulation pump and sump by hand. If assembly is too difficult, water may be used (it is important that the floating seal is completely seated to the pump and sump after installation).

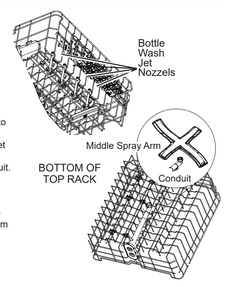


To Service Wash Arm Assemblies & Bottle Wash Assemblies:

1. Check Bottle Wash nozzles for debris. The Bottle Wash nozzles operate at the same time as the middle spray arm.
2. Check holes in spray arm for foreign matter.
3. Check spray arms for rotation.

To Disassemble Mid-Level Arm:

1. Pull upper rack all the way out and remove.
2. Rotate hub on top side of spray arm counter-clockwise to remove.
3. Remove Bottle Wash Jet cover. Remove Bottle Wash Jet hose.
4. To remove conduit, depress clip on the top rear of conduit. Push conduit away from rack while depressing clip to remove.
5. To reinstall arm, reverse procedure.
   NOTE: Mid arm to be installed with spray jets facing the upper rack. Bearing to be placed between nut and bottom of mid arm.

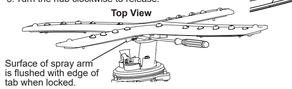


To Disassemble Lower Spray Arm:

There are 3 locking tabs on the locking hub. There are 4 locking tab receivers on the bottom of the wash arm. Only one tab is locked at any given time.

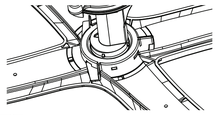
1. Locate the tab which is locked, the locking hub "wing" will be flush with the spray arm.
2. Insert a small screwdriver to release pressure on the tab. Take care to not over bend tabs to prevent breaking.
3. Turn the hub clockwise to release.

Top View



Surface of spray arm is flushed with edge of tab when locked.

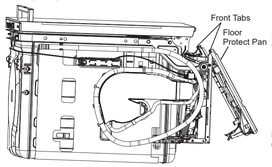
Bottom View of Spray Arm and hub "wings"



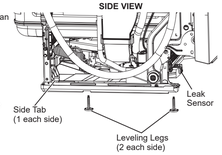
(varies by model)

To Remove the Floor Protect Pan:

1. Un-install and place dishwasher on a protected surface laying on it's back.
2. Disconnect leak sensor and remove 4 leveling legs
3. Push in 2 tabs (as shown below) and pull bottom of pan out (the center tab will release with a firm pull).
4. Lift pan up and off the front frame.



SIDE VIEW

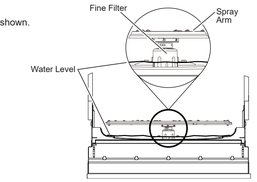


To Replace the Floor Protect Pan:

1. Hook floor protect pan front tabs on front frame and push 3 snaps at the rear of pan (2 on sides and 1 in the center) to secure with frame.
2. Drive 4 leveling legs through floor protect pan and connect leak sensor.
3. Tip dishwasher on it's base frame and install back into cabinet.

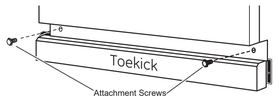
Water Level

After the first fill, water should pool in the area shown.

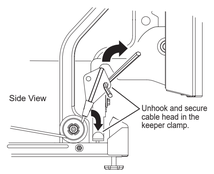


To Remove the Door:

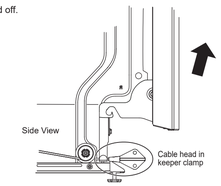
1. Remove toekick and pre-toekick (on some models) by removing attachment screws from both sides.
2. Remove toekick barrier insulation.



3. Unclip and disconnect wire harness. To unhook cables, use an Allen wrench or hook tool to lift and pull the cable toward the front of the dishwasher, keeping constant tension on the cable. After unhooking, keep constant tension on the cable and secure cable head in the keeper clamp to prevent springs from being disconnected.

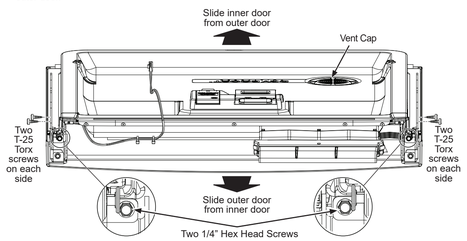


4. Open door and lift up and off.



To Separate the Door:

1. Remove four (two each side) T-25 screws.
2. Remove two 1/4" hex head screws inside the bottom of the door.
3. Deflect lower horizontal vent and slide outer panel down. **Note:** There are no components mounted in the outer door.

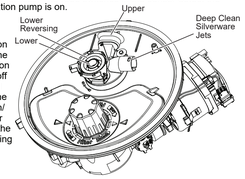


Diverter :

Normal spray arm rotation is clockwise; reversing is counter clockwise. The diverter switches positions by pulsing the main circulation pump on and off. The diverter has 4 outlets. A disc inside the diverter rotates up into position when the circulation pump is on, blocking off all ports except one. The position of the diverter is monitored by the control via the red sensor on the wiring harness. The reed switches in the sensor detect the position of magnets on the diverter disc when the circulation pump is on.

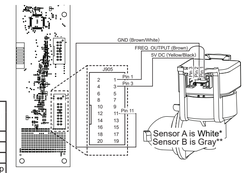
To check the operation of the diverter :

Using a Clear Service Door, place the dishwasher in service mode, fill it with water and then turn the circulation test on. When the unit turns the pump on, it will check the sensor to see if it is in the lower spray arm "home" position (clockwise rotation), and if it is not, it will turn the pump off and try again. If it is in the correct position, the pump will stay on. This process will repeat for up to 2 minutes. If the diverter never changes position after the pump cycles on/off continuously, replace the diverter. If the diverter never finds its correct "home" position, check the operation of the diverter sensor by holding a magnet next to it and checking electrical continuity across the reed switches.



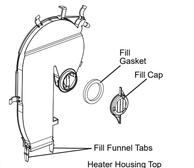
- **Test the pressure sensor** - To verify the pressure sensor is receiving power, remove the connector from the sensor and test for 5VDC between Pin 3 (+) (Yellow/Black) and Pin 11 (-) (Brown/White) on the sensor. To verify the sensor is properly sending the water level signal to the machine control, test for frequency (0-5VDC) between Pin 1 (+) (Brown) and Pin 11 (-) (Brown/White) on the machine control connector J905, as shown in the diagram. Use the following chart to determine if the output frequency corresponds to the water level observed inside the dishwasher.

Internal Water Height (mmH20)	0-5VDC Freq. Output (Hz) *Sensor A is White	**Sensor B is Gray	Internal Water Level Description
0	44.27-43.94	108.27-107.74	Dry/Sec
85	40.77-40.44	102.74-101.91	Typical Fill
102	40.11-39.69	101.63-100.67	Flood Trip Point
115	39.61-39.12	100.73-99.74	Water Over Tub Lip



To Disassemble Fill Funnel/Vent and Heater Assembly

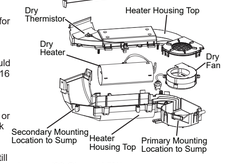
1. Dishwasher must be uninstalled from cabinet and placed on its back.
2. Remove fill hose and drain hose from fill funnel / vent.
3. Remove heater fan assembly mounting screw (see bottom view) from sump and disconnect harness connections (heater, fan and thermistor).
4. Place dishwasher on its frame and open the door.
5. Apply pressure to Fill funnel / vent to compress fill gasket. While pressure is applied, rotate fill cap 90 degrees counter clockwise. Remove fill cap. Heater assembly and vent is now free from dishwasher.
6. To separate fill funnel / vent from heater assembly, carefully deflect each tab.



Diagnostics

Use Fault Mode to check for fault codes. See table below for fault code details.

- F58 and F59 indicate the thermistor is not functional. Ensure thermistor harness is connected and if it was, measure the resistance across the terminals. Value should be between connector J905 pins 4 (Red/White) and pin 16 (White/Navy). Replace heater assembly or heater top
- F62 – The Dry fan is not working properly. Use service mode to test dry fan operation. Replace fan if needed.
- F66 – Heater or a TCO is open. Check Fan functionality or anything that may be restricting airflow to the fan. Check heater resistance (33 Ohms +/-5%).
- F87 – The thermistor did not see the proper heat rise during the cycle. Check to make sure the thermistor is still attached to the heater housing top. Check the dry heater resistance (33 Ohms +/-5%).



CRITICAL FAULTS

Start LED Blinks	SSD Display	Fault Name	Action Item
2	Adc or HrF	Internal Board Failure	Replace machine control board. Power cycle to exit.
4	CFE	Continuous Fill Fault	Check for a stuck open water valve by disconnecting power to dishwasher. Check if water valve is getting continuous voltage. Power cycle to exit.
5	Ftd	Failure to Drain	Check for clog in air gap/disposer, drain hoses, and drain pump. Check that disposer plug has been removed. Check drain hose routing to match the Installation Instructions.
6	H2O	Water Supply Failure	Verify the water supply line is connected properly, the supply line valve is turned on, and restart the cycle.
7	AcF	High Supply Voltage	Check the supply voltage. Supply voltage is greater than 170V.
8	dLF	Door Latch Failure	Check continuity of the harness. With the door closed there should be continuity between all 3 pins of the door latch. Replace door latch if no problems are found with the harness.
9	PrS	Pressure Sensor Failure	Verify pressure sensor harness has continuity. Unplug/plug harness at board & pressure sensor. Replace pressure sensor if needed.
10	FuS	Board Circulation Pump Fuse Failure	Check continuity on the circulation pump fuse. Check the circulation pump motor. See, **Diagnosis of No Drain AND No Circulation** section for details.
11	tSF	Inverter Software Fault	Power cycle the unit. If problem persist, then replace the machine control board.
12	Hdc	Relay Duty Cycle High	Replace machine control board. Power cycle to exit.

FAULT MODE

When the dishwasher is in Standby Mode (Cycle Selection Mode), press and hold the Cycle Select or furthest pad on the left and Start pads simultaneously for 5 seconds. The LCD will display the software version, then report door status for 10 seconds, errors will then be displayed as listed below.

FAULT CODE DISPLAY MODE

After door check, control will enter mode to display any fault codes currently detected by the control. Fault displays cannot be cleared manually. They will be automatically cleared when fault condition is no longer present. LCD will scroll any active failure codes.

To exit the Fault Code Display Mode, press any key.

Pressing the **Delay Hour** button will cycle through each active fault code one at a time.

NOTE: The press and hold for 5 seconds is still valid.

SSD	Fault Type	Fault Description
F5	Inverter Found On Incorrect MC Personality	MC personality has not been configured correctly
F6	Wireless Module (On some models)	Communication lost with wireless module
F16	High Water Temperature	High water temperature detected.
F32	Water Level Sensor Invalid	Pressure Sensor reading falls out of range or is unplugged.
F33	Low Pressure Sensor Reading	Pressure sensor reading too low during calibration.
F34	Floor Protect Pan Detected Fault	Water present or detected in the drain pan.
F35	Diverter Feedback Fault	Feedback communication from diverter is not present or not correct.
F36	CSM Tripped	CSM has tripped, see section on Current Sense Module
F48	Turbidity Sensor High	Turbidity sensor reading high. (possible open on sensor)
F49	Turbidity Sensor Low	Turbidity sensor reading low. (possible short on sensor)
F50	Temperature Sensor High	Temperature sensing or stuck at a high reading.
F51	Temperature Sensor Low	Temperature sensing or stuck at a low reading.
F52	Turbidity Sensor Calibration Failure	Turbidity sensor did not successfully calibrate.
F58 / F59	Thermistor Fault	Thermistor is not functional
F60	Heater Relay Stuck Fault	Heater relay is stuck
F62	Dry Fan Fault	Dry fan not working properly
F64	Inverter Fault Received	Inverter specific fault detected.
F65	Inverter No Water Detected	Inverter did not detect water. Will not allow heater to turn on.(Failsafe)
F66	Dry Heater TCO Fault	Temperature is out of range • The heater can be purchased as a whole assembly or in individual components, except for the thermistor which has to be purchased in top housing or whole assembly
F80	Absent Water Flow (turbidity based)	Water flow not detected in unit.
F86	No Fill Failure	Pressure sensor does not sense filling
F87	Thermistor Install Fault	Thermistor did not see the proper heat rise during the cycle
F98	Non-draining Sump (turbidity based)	Unit not draining or not being detected by turbidity sensor
F99	Minimum Wash Temp Not Met	Minimum wash temperature of 120°F was not reached in 3 of the past 5 wash cycles.
F128	Low Rinse Aid	Rinse aid is detected in the unit.
F146	Circulation Pump Locked Rotor	Circulation pump is stalled. Check for physical blockage, check motor connections. If OK replace circ pump. If not fixed, replace machine control.

FAULT CODE DISPLAY MODE - CONTINUED

SSD	Fault Type	Fault Description
F147	Drain Pump Locked Rotor	Drain pump is stalled. Check for physical blockage, check motor connections. If OK replace drain pump. If not fixed, replace machine control.
F151	Continuous Flow Fault	Water level reaches flood stage several times and has to drain.
F152	Continuous Heater	The heater relay has failed closed, replace machine control.
F153	Analog Door Latch Failed	The door latch and/or DC harness to the door latch has failed.
F154	ADC has Failed	An internal microcontroller failure has occurred, replace machine control.
F155	Key Stuck (Tactile)	An user interface button is stuck. If no stuck button not found, replace user interface control.
F157	Turbidity Diagnostic	Turbidity sensor failure. Check turbidity sensor connections. If OK replace turbidity sensor.
F158	Over Voltage Detected	House wiring may be providing more than 132VAC.
F161	Inverter Software Fault	Update control software if available, else replace machine control.
F162	Inverter Supply Fault	Control high voltage not available, check main power, if OK replace machine control.
F164	Valve Leakage Fault	There is a potential leak in the water valve. Check for a stuck open water valve by disconnecting power to dishwasher. Check if water valve is getting continuous voltage.
F165	Water Valve Flow Rate Fault	The flow rate of the water valve is low. Check water flow and obstructions.
F166	Open AC Current Diagnostic	The AC current measurement circuit has failed. Replace machine control.
F167	Short AC Current Diagnostic	The AC current measurement circuit has failed. Replace machine control.
F168	Low Water Heater Current Fault	Current draw of the water heater is low. Check resistance and connections. If everything is OK replace machine control.
F169	Replace Drain Pump	A failure has occurred with the drain pump. Check all motor connections, Check TCO continuity, Replace pump. If problem persists replace the machine control.
F170	Replace Circ Pump	A failure has occurred with the circulation pump. Check all motor connections, Check TCO continuity, Replace pump. If problem persists replace the machine control.
F172	Low Dry Heater Current Fault	Current draw of the dry heater is low. Check resistance and connections. If everything is OK replace machine control.

SERVICE MODE (can only be entered during Fault Code Display Mode):

While in Fault Code Mode, press and hold the **Cycle Select** or furthest pad on the left for 5 seconds. Pressing the furthest most pad on the left will select test.

Start = Starts/Stops Test

* Water must be in the tub to actuate heater. Circ pump will be energized with heater.

Load To Control	Timeout (Sec)	Notes
Drain Pump	120	Drains to 0 then stops. If activated again, will drain continually.
Water Valve	120	Fills to a set volume. Will not activate if full.
Circ Pump*/ Diverter	120	Cycles through diverter positions with each activation.
Heater*	120	Fills to a set volume, runs circ. pump. Will heat to 180°F. Will not activate if already at temp.
Dispenser Cup/ Rinse Aid	15	Triggers relay to open main wash dispenser soap container.
Door Fan	120	Turns on/off door fan for models that support this feature.
Heater Without Neutral Break	120	Can be used to test Neutral Break.
Dry Heater With Fan	120	Turns on dry heater and dry heater fan.

To activate the test, press the **Start** pad. Press the **Start** pad to cancel the test, or press the **Cycle Select** or furthest pad on the left to cancel the current test and proceed to the next test. If the Start light flashes, the control will begin the test when the door is closed. The LCD will provide a readout of the load to be energized, as well as prompt to close door if a load tries to energize with the door open.

Exiting Service Mode:

Press furthest most pad on the left and **Start** pads together momentarily. Both Fault and Service Modes will time-out after appx. 5 minutes.

Entering/Exiting Demo Mode:

For models with 3 or more pads, press the **Dry** and **Start** pads together momentarily within 5 minutes of powering on the unit. **NOTE:** Models with 1 or 2 pads do not have a Demo Mode.

Low Rinse Aid Disable Mode:

Press **Steam** or **Pre-Soak** pads 7 times within 5 seconds to enable or disable.

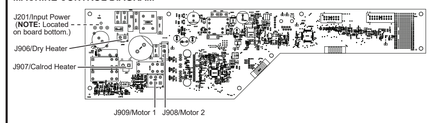
Mute Mode:

Press the **Dry** pad 7 times within 5 seconds to enable or disable.

Sabbath/Door Wake Up Mode:

Press and hold the furthest most pad on the left and **Wash Temp** for 5 seconds to enable or disable.

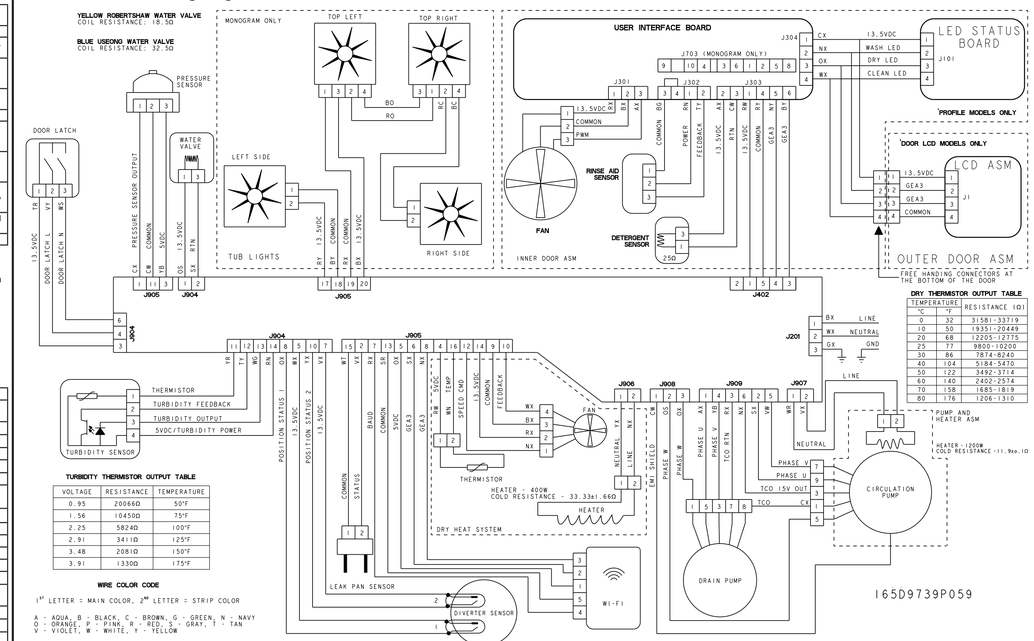
MACHINE CONTROL DIAGRAM



SERVICE LED ON MACHINE CONTROL BOARD - Provides status of machine control.

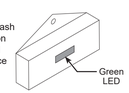
LED Activity	Meaning
Flashing - 1 sec. on / 1 sec. off	Control is powered and actively running.
Flashing Rapidly	Control stuck in Bootloader Mode. Replace machine control.
Steady Off	Control is not powered or not correctly programmed.

Machine Control Wiring Diagram



WIRELESS MODULES (on some models)

Located at rear of dishwasher. On power up the green status LED will flash for the first 5 minutes then go off. Look for +5 VDC on J905 connector on the machine control (between pins 5 and 13). If +5 VDC is present and LED does not flash on initial power up (within the first 5 minutes), replace wireless module.



	Resistance	Pin Locations
Circulation Pump	11-12 ohms	J908 Pin 2, J909 Pin 2, J909 Pin 5
Drain Pump	88 ohms	J908 Pin 3, J909 Pin 1,J909 Pin 4

RENSEIGNEMENTS RELATIFS À L'ENTRETIEN - NE PAS ENLEVER

⚠AVERTISSEMENT **Risque de choc électrique**

Des blessures graves ou fatales peuvent résulter du défaut d'observer ces instructions.

- Réparations seulement par un technicien qualifié.
- Débranchez l'alimentation électrique avant la réparation.
- Rebranchez tous les dispositifs de mise à la terre après la réparation.
- Remettez toutes les pièces et panneaux en place avant d'utiliser l'appareil.

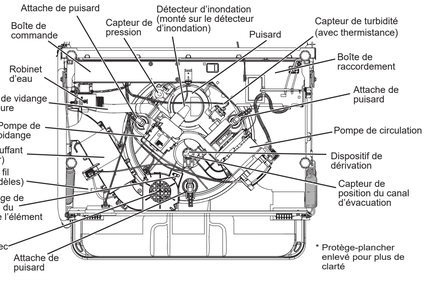
⚠AVERTISSEMENT **Risque de choc électrique**

Certaines pièces internes sont intentionnellement non mises à la terre et peuvent présenter un risque de choc électrique lors d'un entretien. Réparateur : **NE PAS** toucher aux composants suivants lorsque l'appareil est sous tension : **élément chauffant, pan protège-plancher, pompe principale et pompe de vidange**.

PLAINTES CONCERNANT LA QUALITÉ DU LAVAGE

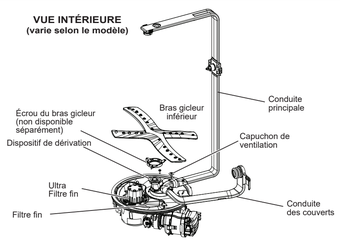
1. Mettre le lave-vaisselle de niveau, de gauche à droite et d'avant en arrière.
2. Vérifier la présence d'une coupure anti-retour ou d'une boucle de vidange supérieure.
3. Confirmer que les bras gicleurs tournent librement et que les gicleurs sont limpides.
   - Utiliser la porte de service transparente, numéro de pièce WX05X20002, pour vérifier le bon fonctionnement du bras gicleur (voir TB01-14 pour les détails).
4. Vérifier que le ultra filtre fin (amovible par le consommateur) n'est pas déchiré ni bouché (nettoyer au besoin).
5. Nettoyer le puisard si nécessaire.
6. Vérifier les codes d'erreur.
7. Vérifier que la thermistance correspond aux spécifications (voir Tableau).
8. Vérifier le fonctionnement du distributeur de détersif.
9. La température de l'eau d'admission doit être de 120 °F / 49 °C.
10. Vérifier le niveau de remplissage d'eau (utiliser le mode Service).
11. Vérifier la dureté de l'eau à l'aide d'une bandelette réactive WD01X10295. Ajuster l'utilisation du détersif en conséquence, consulter le Manuel de l'utilisateur ou les instructions relatives au détersif.
12. Utiliser des détersifs de haute qualité; les tablettes ou les sachets donnent de meilleurs résultats. Consulter le Manuel de l'utilisateur.
13. Utiliser un agent de rinçage.
14. Charger le lave-vaisselle selon les directives du Manuel de l'utilisateur.
15. Sélectionner le cycle approprié, consulter le Manuel de l'utilisateur.
16. Vérifier que le capteur de turbidité est branché et qu'il s'allume en vert lorsque le cycle est activé.

VUE DE DESSOUS*



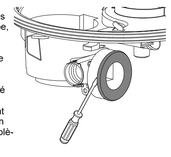
* Protège-plancher enlevé pour plus de clarté

VUE INTÉRIEURE
(varie selon le modèle)



Pour retirer ou replacer un composant du puisard

- Désinstaller le lave-vaisselle et le déposer sur sa face arrière, sur une surface protégée.
- Retirer le pan protège-plancher.
- Pour retirer le capteur de pression, dévier légèrement la languette de verrouillage et tourner le capteur dans le sens des aiguilles pour tirer le capteur hors du puisard.
- Pour retirer la pompe de vidange, presser la languette de verrouillage sur la pompe de vidange et tourner dans le sens contraire des aiguilles (si la languette ne se verrouille pas lors de la réinstallation de la pompe, c'est que cette dernière se trouve dans la mauvaise orientation).
- Le joint d'étanchéité flottant est pose en compression. Pour le retirer du puisard, insérer un tournevis à lame plate entre le joint et la surface correspondante, puis tourner le tournevis pour commencer à dégager le joint (voir l'illustration). Compléter ensuite le retrait du joint flottant à la main (toujours replacer le joint flottant avant la réinstallation s'il a été retiré lors d'une réparation).
- Installation du joint d'étanchéité flottant : Presser manuellement le joint sur la pompe de circulation et le puisard. Si la pose est trop difficile, on peut utiliser de l'eau (il est important que le joint flottant s'appuie complètement sur la pompe et le puisard après l'installation).



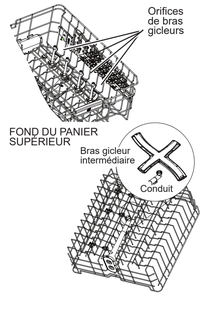
Entretien des bras gicleurs & Bottle Wash Assemblies :

1. Vérifier que orifices des bras gicleurs ne sont pas obstrués. Les orifices de bras gicleurs fonctionnent en même temps que le bras gicleur intermédiaire.
2. Vérifier que les orifices des bras gicleurs ne sont pas obstrués par des particules étrangères.
3. Vérifier la rotation correcte des bras gicleurs.

Démontage du bras intermédiaire :

1. Tirer le panier supérieur jusqu'au bout et l'enlever.
2. Tourner le moyeu sur le dessus du bras gicleur dans le sens antihoraire pour l'enlever.
3. Enlever le couvercle du jet de lavage des bouteilles. Enlever le tuyau du jet de lavage des bouteilles.
4. Pour enlever le conduit, appuyer sur l'agrafe du dessus arrière du conduit. Pousser le conduit à l'écart du panier tout en appuyant sur l'agrafe pour enlever.
5. Pour réinstaller le bras gicleur, inverser la procédure.

NOTE : Le bras intermédiaire doit être installé en plaçant les gicleurs orientés vers le panier supérieur. Le roulement sera placé entre l'écrou et le bas du bras intermédiaire.

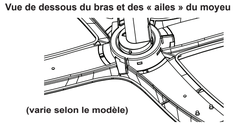


Démontage du bras gicleur inférieur :

Il y a trois pattes de verrouillage sur le moyeu de verrouillage. Le dessous du bras est doté de 4 fentes destinées à recevoir les pattes de verrouillage. À tout moment, une seule patte est verrouillée.

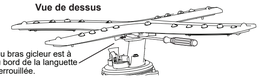
1. Identifier la patte verrouillée, la patte du moyeu de verrouillage est parfaitement alignée avec le bras gicleur.
2. Insérer un petit tournevis pour relâcher la pression exercée sur la languette. Évitez de plier excessivement les languettes pour éviter de les briser.
3. Tourner le moyeu vers la droite pour le libérer.

Vue de dessous du bras et des « ailes » du moyeu



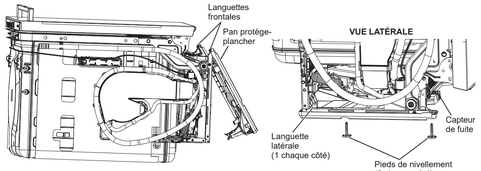
(varie selon le modèle)

Vue de dessus



Retrait du Pan Protège-Plancher :

1. Désinstaller le lave-vaisselle et le déposer sur sa face arrière, sur une surface protégée.
2. Débrancher le capteur de fuite et retirer les 4 pieds de nivellement.
3. Pousser 2 languettes (tel qu'illustré ci-dessous) et tirer le bas du pan à l'extérieur (la languette centrale va se libérer en la tirant fermement).
4. Soulever le pan vers le haut et à l'écart du cadre avant.

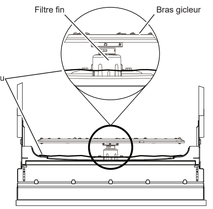


Installation du Pan Protège-Plancher :

1. Accrocher les languettes avant du pan protège-plancher sur le cadre avant et pousser 3 boutons pression à l'arrière du pan (2 sur les côtés et 1 au centre) pour fixer au cadre.
2. Visser les 4 pieds de nivellement à travers le pan protège-plancher et connecter le capteur de fuite.
3. Incliner le lave-vaisselle sur son cadre de base et réinstaller dans l'armoire.

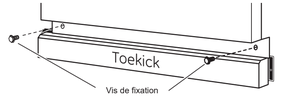
Niveau d'eau :

Après le premier remplissage, l'eau doit se concentrer dans la zone illustrée.

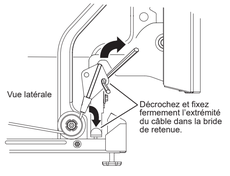


Enlèvement de la porte :

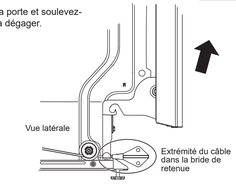
1. Enlever le coup de pied et le devant de coup de pied (sur certains modèles) en enlevant les vis de fixation des deux côtés.
2. Enlever le matériau insonorisant du coup de pied.



3. Détacher et débrancher le faisceau de fils. Utilisez une clé hexagonale ou un outil pour crochet pour décrocher les câbles, les soulever et les tirer vers le devant du lave-vaisselle. Après avoir décroché les câbles, fixez fermement l'extrémité du câble dans la bride de retenue pour éviter de décrocher les ressorts.

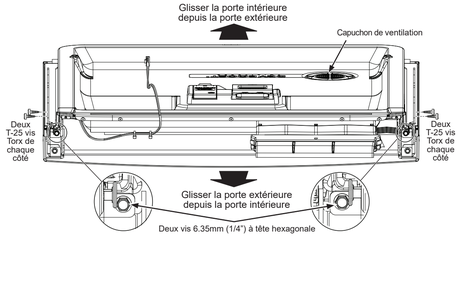


4. Ouvrez la porte et soulevez-la pour la dégager.



Séparation de la porte :

1. Retirer quatre (deux chaque côté) vis T-25.
2. Enlever les deux vis 6.35mm (1/4") à tête hexagonale à l'intérieur du bas de la porte.
3. Dévier l'évent horizontal inférieur et glisser le panneau extérieur vers le bas. **Note:** Des composants sont montés dans la porte extérieure.

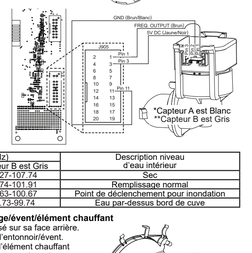


Dispositif de dérivation :

La rotation normale du bras gicleur s'effectue dans le sens horaire; la rotation réversible s'effectue dans le sens antihoraire. Le dispositif de dérivation change les positions par des cycles marche-arrêt de la pompe de circulation principale. Le dispositif de dérivation comporte 4 orifices de sortie. Un disque à l'intérieur du dispositif pivote en position vers le haut lorsque la pompe est en marche, bloquant ainsi tous les orifices à l'exception d'un seul. La position du dispositif est contrôlée par le module de commande via le capteur rouge du faisceau de fils. Les commutateurs à lames dans le capteur détectent la position des aimants sur le disque du dispositif lorsque la pompe est en marche.

Pour vérifier le fonctionnement du dispositif de dérivation :

À l'aide d'une porte de service transparente, mettre le lave-vaisselle en mode Service, le remplir d'eau puis activer le test de circulation. Lorsque l'appareil met la pompe en marche, il vérifie si le capteur est en position de rotation horaire du bras gicleur inférieur, et si ce n'est pas le cas, il met la pompe en arrêt et fait une nouvelle tentative. Si le capteur est dans la bonne position, la pompe reste en marche. Ce processus se répétera jusque pendant 2 minutes. Si le dispositif de dérivation ne change pas de position après un cycle marche-arrêt continu de la pompe, le remplacer. Si le dispositif ne trouve jamais sa position de rotation horaire, vérifier le fonctionnement du capteur en tenant un aimant à proximité tout en vérifiant la continuité électrique au travers des commutateurs à lames.

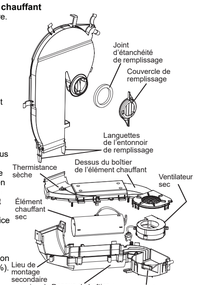


- **Vérifier le capteur de pression –** Pour vérifier que le capteur de pression est alimenté, retirer le connecteur du capteur et tester pour 5 VCC entre Pin 3 (+) (Jaune/Noir) et Pin 11 (-) (Brun/Blanc) sur le capteur. Pour vérifier que le capteur transmet correctement le signal de niveau d'eau au contrôle, tester la fréquence (0-5VCC) entre Pin 1 (+) (Brun) et Pin 11 (-) (Brun/Blanc) sur le connecteur du contrôle de J905, comme illustré sur le schéma. Utiliser le tableau suivant pour déterminer si la fréquence de sortie correspond au niveau d'eau observé à l'intérieur du lave-vaisselle.

Hauteur d'eau intérieure (mmH20)	0-5VCC fréq. sortie (Hz) *Capteur A est Blanc	**Capteur B est Gris	Description niveau d'eau intérieur
0	44.27-43.94	108.27-107.74	Sec
85	40.77-40.44	102.74-101.91	Remplissage normal
102	40.11-39.69	101.63-100.67	Point de déclenchement pour inondation
115	39.61-39.12	100.73-99.74	Eau par-dessus bord de cuve

Pour démonter l'assemblage entonnoir de remplissage/évent/élément chauffant

1. Le lave-vaisselle doit être désinstallé de l'armoire et déposé sur sa face arrière.
2. Retirer le tuyau de remplissage et le tuyau de vidange de l'entonnoir/évent.
3. Retirer la vis de montage de l'assemblage du ventilateur d'élément chauffant (voir la vue inférieure) depuis le puisard et débrancher les connexions du faisceau de fils (élément chauffant, ventilateur et thermistance).
4. Placer le lave-vaisselle sur son cadre et ouvrir la porte.
5. Appliquer une pression sur l'entonnoir/évent pour comprimer le joint de remplissage. Tandis que la pression est appliquée, tourner le couvercle de remplissage de 90 degrés dans le sens contraire des aiguilles. Retirer le capuchon de remplissage. L'assemblage de l'élément chauffant et l'évent sont maintenant dégagés du lave-vaisselle.
6. Pour séparer l'entonnoir de remplissage/évent de l'assemblage de l'élément chauffant, dévier délicatement chaque languette.



Diagnostics

Utiliser le mode d'erreur pour vérifier les codes d'erreur. Voir le tableau ci-dessous pour l'énumération des codes d'erreur.

- F58 et F59 signalent que la thermistance n'est pas fonctionnelle. S'assurer que le faisceau de la thermistance est connecté et s'il l'est, mesurer la résistance en travers des bornes. La valeur doit être entre les broches 4 du connecteur J905 (rouge/blanc) et la broche 16 (blanc/marine). Remplacer l'assemblage d'élément chauffant ou le dessus de l'élément chauffant.
- F62 – Le ventilateur sec ne fonctionne pas correctement. Utiliser le mode service pour tester le fonctionnement du ventilateur sec. Remplacer le ventilateur au besoin.
- F66 – L'élément chauffant ou le rupteur thermique (TCO)est ouvert. Vérifier le fonctionnement du ventilateur ou n'importe quoi pouvant restreindre la circulation d'air au ventilateur. Vérifier la résistance de l'élément chauffant (33 ohms +/-5%).
- F87 – La thermistance n'a pas détecté l'augmentation de chaleur correcte pendant le cycle. Vérifier que la thermistance est toujours fixée au-dessus du boîtier de l'élément chauffant. Vérifier la résistance de l'élément chauffant sec (33 ohms +/-5%).

DÉFAUTS CRITIQUES

Clignotements de DEL	Affichage SSD	Nom de l'erreur	Solution
2	Adc ou HrF	Défectuosité du tableau de contrôle interne	Remplacez le tableau de contrôle de l'appareil. Mettez sous tension pour quitter.
4	CFE	Erreur de remplissage continu	Vérifiez si l'ouverture de la soupape d'eau s'effectue en débranchant l'alimentation du lave-vaisselle. Mettez sous tension pour quitter.
5	Ftd	Échec de vidange	Assurez-vous que l'espace d'air, le broyeur à déchets, les boyaux de vidange et la pompe de vidange sont libres d'obstructions. Assurez-vous que le bouchon du broyeur à déchets est enlevé. Vérifiez si l'achèvement du boyau de vidange correspond aux instructions d'installation.
6	H2O	Défectuosité de l'alimentation d'eau	Vérifiez si la conduite d'eau est correctement raccordée, que la soupape de conduite d'alimentation d'eau est ouverte, et remettez sous tension.
7	AcF	Tension d'alimentation élevée	Vérifiez la tension d'alimentation. La tension d'alimentation est supérieure à 170 V.
8	dLF	Défectuosité du loquet	Vérifiez la continuité du faisceau. Avec la porte fermée, il doit y avoir une continuité entre toutes les 3 broches du loquet. Remplacez le loquet si aucun problème n'est trouvé avec le faisceau.
9	PrS	Défectuosité du capteur de pression	Vérifiez la présence de continuité du capteur de pression. Débranchez/branchez les fils couplés du tableau de contrôle et du capteur de pression. Remplacez le capteur de pression, le cas échéant.
10	FuS	Défectuosité du tableau de contrôle de la pompe de circulation	Vérifiez la pérennité du fusible de la pompe de circulation. Vérifiez le moteur de la pompe de circulation. Consultez le « **Diagnostic aucune vidange ET aucune circulation** » pour en savoir plus.
11	ISF	Erreur du logiciel du convertisseur	Mettez l'appareil sous tension. Si le problème persiste, remplacez le tableau de contrôle de l'appareil.
12	Hdc	Relais du cycle de service élevé	Remplacez le tableau de contrôle de l'appareil. Mettez sous tension pour quitter.

MODE DÉFAUT

Lorsque le lave-vaisselle est en mode Standy (Modèle à sélection de cycles), maintenez enfoncées les touches **Cycle Select** ou la touche la plus éloignée à gauche et **Start** simultanément pendant 5 secondes. L'écran ACL affichera la version du logiciel. puis indiquera l'état de la porte durant 10 secondes. Les erreurs seront alors affichées d'après la liste ci-dessous.

MODE D'AFFICHAGE DU CODE D'ERREUR

Après la vérification de la porte, le contrôle passe en mode d'affichage de tout code d'erreur courammment détectée. Si la DEL au-dessus s'allume, cela indique qu'une condition d'erreur existe. L'affichage d'une erreur ne peut pas être effacé manuellement, il le sera automatiquement lorsque la condition d'erreur n'existera plus. L'écran ACL affichera tous les codes d'erreurs actifs.

Pour quitter le mode d'affichage de code d'erreur, appuyer sur n'importe quelle touche.

Une pression sur le bouton Delay Hour va faire défiler chaque code d'erreur actif, un à la fois.

REMARQUE : Le maintien de pression durant 5 secondes est toujours valide.

SSD	Type d'erreur	Erreur de description
F5	Dispositif de dérivation sous tension/ configuration incorrecte de l'unité de commande	La configuration de l'unité de commande n'a pas été faite correctement.
F6	Module sans fil (certains modèles)	Perte de communication avec le module sans fil
F16	Température de l'eau élevée	Température élevée de l'eau détectée
F32	Capteur de niveau d'eau invalide	Les mesures du capteur de pression sont hors limites ou le capteur est débranché.
F33	Mesure basse du capteur de pression	La mesure du capteur de pression est trop basse pendant l'étalonnage.
F34	Fuite détectée dans le bac de récupération	De l'eau est présente ou a été détectée dans le bac de récupération
F35	Erreur de rétroaction du dispositif de dérivation	La communication de la rétroaction du dispositif de dérivation est absente ou incorrecte.
F36	Le module de détection du courant (MDC) est déclenché	Le module de détection du courant (MDC) s'est déclenché, voir la section « Module de détection du courant (MDC)
F48	Turbidité élevée	Le détecteur de turbidité détecte une turbidité élevée (possibilité d'un circuit ouvert dans le détecteur)
F49	Turbidité faible	Le détecteur de turbidité détecte une turbidité faible (possibilité de court-circuit dans le détecteur)
F50	Température élevée	Une température élevée a été détectée ou le détecteur est bloqué à une mesure élevée.
F51	Température basse	Une température élevée a été détectée ou le détecteur est bloqué à une basse mesure.
F52	Échec de la calibration du détecteur de turbidité	Le détecteur de turbidité n'a pu se calibrer correctement.
F58 / F59	Erreur de thermistance	La thermistance n'est pas fonctionnelle.
F60	Anomalie de relais d'élément chauffant bloqué	Le relais d'élément chauffant est bloqué.
F62	Anomalie de ventilateur sec	Le ventilateur sec ne fonctionne pas correctement.
F64	Erreur du dispositif de dérivation	Une erreur spécifique au dispositif de dérivation a été détectée.

MODE D'AFFICHAGE DU CODE D'ERREUR - SUITE

SSD	Type d'erreur	Erreur de description
F65	Absence d'eau détectée par le dispositif de dérivation	Le dispositif de dérivation ne détecte pas d'eau. Empêche l'élément chauffant de s'allumer (système à protection intégrée)
F66	Anomalie de rupteur thermique d'élément chauffant sec	La température est hors limites. • On peut se procurer l'élément chauffant complètement assemblé ou en composants individuels, sauf pour la thermistance que l'on doit acheter en boîtier supérieur ou en assemblage complet.
F80	Absence de circulation d'eau (causée par la turbidité)	Aucune circulation d'eau n'est détectée dans l'appareil.
F86	Anomalie de remplissage	Le capteur de pression ne détecte pas le remplissage.
F87	Anomalie d'installation de la thermistance	La thermistance n'a pas détecté l'augmentation de chaleur correcte pendant le cycle.
F98	Le puisard ne vidange pas (à cause de la turbidité)	L'appareil ne vidange pas ou la vidange n'est pas détectée par le détecteur de turbidité.
F99	Température minimale de lavage non atteinte	La température minimale de lavage de 120 °F n'a pas été atteinte durant 3 des 5 derniers cycles de lavage.
F128	Agent de rinçage bas	L'appareil détecte que le niveau d'agent de rinçage est bas.
F146	Rotor de pompe de circulation bloqué	La pompe de circulation est surchargée. Vérifiez le blocage physique et les connecteurs du moteur. Si tout est normal, remplacez la pompe de circulation. Sinon, remplacez le contrôle de l'appareil.
F147	Rotor de pompe de vidange bloqué.	La pompe de vidange est bloquée. Vérifiez le blocage physique. Si tout est normal, remplacez la pompe de vidange. Sinon, remplacez le contrôle de l'appareil.
F151	Anomalie d'écoulement continu	Le niveau d'eau atteint la phase d'inondation plusieurs fois et doit être vidangé.
F152	Continuous Heater	Le relais de l'appareil de chauffage s'est fermé, remplacez le contrôle de l'appareil.
F153	Défectuosité du loquet analogique	Le loquet et/ou les fils couplés du courant continu vers le loquet sont défectueux.
F154	Défectuosité du CAN	Une défectuosité du microcontrôleur interne est survenue, remplacez le contrôle de l'appareil.
F155	Bouton coincé (tactile)	Un bouton d'interface utilisateur est coincé. Si aucun bouton n'est coincé, remplacez le contrôle d'interface utilisateur.
F157	Diagnostic de turbidité	Le capteur de turbidité est défectueux. Vérifiez les raccords du capteur de turbidité. Si tout est normal, remplacez le capteur de turbidité.
F158	Surtension détectée	Le câblage domestique peut produire une tension supérieure à 132 VCA.
F161	Erreur du logiciel du convertisseur	Faites la mise à jour du logiciel de contrôle si disponible, ou remplacez le contrôle de l'appareil.
F162	Erreur d'alimentation du convertisseur	Commande de haute intensité non disponible, vérifiez l'alimentation électrique principale, si tout est normal, remplacez le contrôle de l'appareil.
F164	Erreur de fuite de soupape	Ceci représente une possibilité de fuite de la soupape d'eau. Vérifiez si l'ouverture de la soupape d'eau s'effectue en débranchant l'alimentation du lave-vaisselle. Assurez-vous que la tension de la soupape est constante.
F165	Erreur du débit de la soupape d'eau	Le débit de la soupape d'eau est faible. Vérifiez le débit et assurez-vous de l'absence d'obstructions.
F166	Diagnostic de courant CA ouvert	La mesure du courant AC du circuit a échoué. Remplacez le contrôle de l'appareil.
F167	Diagnostic de court-circuit du courant CA	La mesure du courant AC du circuit a échoué. Remplacez le contrôle de l'appareil.
F168	Erreur du courant d'élément chauffant faible	L'appel de courant de l'élément chauffant est faible. Vérifiez la résistance et les raccords. Si tout est normal, remplacez le contrôle de l'appareil.
F169	Remplacement de la pompe de vidange	Une erreur de la pompe de vidange est survenue. Vérifiez tous les raccords du moteur. Vérifiez la continuité du blocage thermique. Remplacez la pompe. Si le problème persiste, remplacez le contrôle de l'appareil.
F170	Remplacement de la pompe de circulation	Une erreur de la pompe de circulation est survenue. Vérifiez tous les raccords du moteur. Vérifiez la continuité du blocage thermique. Remplacez la pompe. Si le problème persiste, remplacez le contrôle de l'appareil.
F172	Erreur de courant faible de la résistance de séchage	L'appel de courant de la résistance de séchage est faible. Vérifiez la résistance et les raccords. Si tout est normal, remplacez le contrôle de l'appareil.

MODE SERVICE (Accès en Mode d'affichage des codes erreur seulement) :

En mode de codes d'erreur, maintenir une pression sur Cycle Select ou la touche la plus éloignée à gauche durant 5 secondes.

Appuyer sur la touche la plus à gauche pour sélectionner la fonction de test.

Start = Démarre/arrête le test

* Pour les appareils équipés d'élément chauffant dissimulé, l'eau doit être présente dans le conduit afin d'activer l'élément chauffant.

Charge à contrôler	Délai (sec.)	Notes
Pompe de vidange	120	Se vidange à 0 puis s'arrête. Vidangera continuellement si activé de nouveau.
Robinet d'eau	120	Se remplit jusqu'au niveau choisi. Ne s'activera pas si plein.
Pompe circ.*/ Dérivation	120	Change de position de dérivation à chaque activation.
Élément chauff.*	120	Remplir au volume de réglage, faire fonctionner la pompe de circulation. Chauffera jusqu'à 180˚F. Ne s'activera pas si déjà à la température.
Godet de distribution/Agent de rinçage	120	Déclenche relais pour ouvrir contenant du distributeur à savon product.
Ventilateur de porte	120	Allume/Éteint le ventilateur de porte pour les modèles dotés de cette fonction.
Élém.chauff. sans relais du neutre	120	Peut être utilisé pour tester le relais commutateur du neutre.
Élém. Chauff. sec avec ventilateur	120	Allume l'élément chauffant sec et son ventilateur.

Pour activer le test, appuyer sur la touche **Start**. Presserla touche **Start** pour annuler le test, ou presser **Cycle Select** ou la touche la plus éloignée à gauche pour annuler le test actuel puis passer au test suivant. Si le témoin **Start** clignote, le contrôle commencera le test à la fermeture de la porte. L'écran ACL fournit une mesure de la charge à activer, ainsi qu'un avertissement de fermer la porte si une charge tente de s'activer alors que la porte est ouverte.

Quitter le mode Service :

Appuyer en même temps sur les touches appuyez sur le bouton situé le plus à gauche et **Start** temporairement. Les deux modes Fault et Service seront désactivés après 5 minutes.

Entrée/Sortie du mode Démo :

Pour les modèles à 3 touches ou plus, presser temporairement les touches **Dry** et **Start** ensemble sous 5 minutes de mise sous tension de l'appareil. **REMARQUES :** Les modèles à 1 ou 2 touches n'ont pas de mode Démo.

Mode de faible niveau d'agent de rinçage :

Appuyez 7 fois sur la touche « Steam » (vapeur) ou « Pre-Soak » (prétrempage) en moins de 5 secondes pour activer ou désactiver le mode.

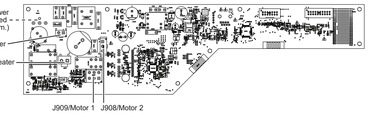
Mode silencieux :

Appuyez 7 fois sur la touche « Dry » (séchage) en moins de 5 secondes pour activer ou désactiver le mode.

Mode de réveil de porte/sabbat :

Appuyez et maintenez la touche à l'extrémité gauche et sur la touche « Wash Temp » pendant 5 secondes pour activer ou désactiver le mode.

DIAGRAMME DE CONTRÔLE DE L'APPAREIL



DEL DE SERVICE SUR LA CARTE DE COMMANDE DE LA MACHINE - Fournit l'état de la commande de la machine.

Activité DEL	Sens
Clignotant - 1 sec. allumé / 1 sec. éteint	Le contrôle est alimenté et fonctionne activement.
Clignotant rapidement	Contrôle bloqué en mode de démarrage. Remplacez la commande de la machine.
Arrêt permanent	La commande n'est pas alimentée ou n'est pas correctement programmée.

Schéma de câblage du contrôle de l'appareil

WIRE COLOR CODE

1ST LETTER = MAIN COLOR, 2ND LETTER = STRIP COLOR

A - AQUA, B - BLACK, C - BROWN, G - GREEN, N - NAVY
O - ORANGE, P - PINK, R - RED, S - GRAY, T - TAN
V - VIOLET, W - WHITE, Y - YELLOW

DRY THERMISTOR OUTPUT TABLE

TEMPERATURE °C	°F	RESISTANCE (Ω)
0	32	31581-33719
10	50	19351-20449
20	68	12205-12775
25	77	9800-10200
30	86	7874-8240
40	104	5184-5470
50	122	3492-3714
60	140	2402-2574
70	158	1685-1819
80	176	1206-1310

TURBIDITY THERMISTOR OUTPUT TABLE

VOLTAGE	RESISTANCE	TEMPERATURE
0.95	20066Ω	50°F
1.56	10450Ω	75°F
2.25	5824Ω	100°F
2.91	3411Ω	125°F
3.48	2081Ω	150°F
3.91	1330Ω	175°F

MODULES SANS FIL (certains modèles)

Situés à l'arrière du lave-vaisselle. Lorsque sous tension, la DEL verte clignotera pendant les premières 5 minutes avant de s'éteindre. Recherchez une tension de +5 VCC sur le connecteur J905 sur le contrôle de l'appareil (entre les broches 5 et 13). Le module sans fil doit être remplacé si vous détectez +5VDC et que la DEL ne clignote pas à la première mise en marche (dans les 5 premières minutes).

	Résistance	Emplacements des broches
Pompe de circulation	11-12 ohms	J908 Pin 2, J909 Pin 2, J909 Pin 5
Pompe de vidange	88 ohms	J908 Pin 3, J909 Pin 1,J909 Pin 4