

⚠ WARNING

Electrical Shock Hazard
Disconnect power before servicing.
Replace all parts and panels before operating.
Failure to do so can result in death or electrical shock.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de choc électrique
Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.
Remplacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.
Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

SPECIFICATIONS
Electrical Supply: (Under load) 60 Hz, 120 VAC.
Supply Water Flow Rate: To fill 1.9 liters (2 quarts) in 27 seconds, 120 psi max., 20 psi min.
Supply Water Temperature: 49°C (120°F) (before starting a cycle, run water from sink faucet until hot).
Water Charge: (Normal cycle with OWI) 6.5 liters.

REPAIR KITS
Vinyl Touch-Up Kits:
675375 (Blue)
676453 (White)
676455 (Gray)

FICHE TECHNIQUE
Alimentation: (Sous charge) 60 Hz, 120 V CA.
Débit d'arrivée d'eau: Pour remplir 1,9 litre (2 pintes) en 27 secondes, 120 lipo² max., 20 lipo² min.
Température d'arrivée d'eau: 49°C (120°F) (avant le début d'un cycle, faire couler l'eau du robinet jusqu'à ce qu'elle soit chaude).

Charge d'eau: (Programme normal avec détecteur de souillures)
6,5 litres (1,7 gal)/premier remplissage approx., 6,2 litres (1,6 gal)/remplissages suivants.
Rotation du bras gicleur intérieur: 25 à 40 tr/mn.
Rotation du bras gicleur supérieur: 25 à 35 tr/mn.
TROUSSES DE RÉPARATION
Trousse de retouche - vinyle: 675375 (bleu), 676453 (blanc), 676455 (gris)

NORMAL CYCLE OPERATION

SENSOR INPUT	CYCLE SEQUENCE (and temperature of water heating pauses/thermal holds where present)	MINIMUM CYCLE TIME (without thermal holds and fills)
HIGH SOIL Tall suds	Pre-Wash → Main Wash → Rinse → Final Rinse → Heated Dry (63°C/145°F) pré-lavage → lavage principal → rinçage → rinçage final → séchage avec chaleur	98:00 min.
HIGH TEMP OPTION Option haute température	Pre-Wash → Main Wash → Purge → Final Rinse → Heated Dry (63°C/145°F) pré-lavage → lavage principal → purge → rinçage final → séchage avec chaleur	83:00 min.
Nominal Soil Souillures normales	Main Wash → Purge → Final Rinse → Heated Dry (41°C/105°F) lavage principal → purge → rinçage final → séchage avec chaleur	105:00 min.
Non Sensor Sans capteur	Pre-Wash → Main Wash → Purge → Final Rinse → Heated Dry (63°C/145°F) pré-lavage → lavage principal → purge → rinçage final	71:00 min.
Low Soil Peu souillé	Main Wash → Purge → Final Rinse → Heated Dry (41°C/105°F) lavage principal → purge → rinçage final → séchage avec chaleur	87:00 min.

■ HIGH TEMP OPTION forces high temp option version.
■ TURBO ZONE/PRO SCRUB OPTION forces high temp option version; adds 10:00 min. to Main Wash (in Turbo Zone/Pro Scrub); diverts water to Turbo Zone/Pro Scrub area for portions of Pre-Wash and Main Wash.
■ SANI RINSE OPTION forces high temp option version; raises final rinse to 68°C/155°F; reduces heat during Heated Dry.
■ HEATED DRY OPTION "on" by default. Deselection of this option skips the Heated Dry.
■ STEAM OPTION forces high temp option version; raises final rinse to 68°C/155°F; adds 4:00 min. of heat and a 15:00 min. pause after the partial fill during the purge; reduces heat during Heated Dry.
■ STEAM SANITIZE OPTION forces high temp option version; raises final rinse to 68°C/155°F; adds 4:00 min. of heat after partial drain in final rinse; reduces heat during Heated Dry.

OPERATION OF LOADS
Fill Valve Energized at beginning of all washes and rinses (up to 2:50 min.) and purge (up to 0:60 sec. each); also on for 10 seconds for each APF soil purge in the Pre-Wash or Main Wash.
Wash Pump Energized in middle of all washes, rinses and purges.
NOTE: The wash pump stops and starts several times at different points in cycle for wash reasons.
Drain Pump Energized at end of all washes and rinses (1:30–2:00 min. each) and purges (1:00 min. each); also comes on for 5 seconds for each APF soil purge in the Pre-Wash or Main Wash.
Heater Energized during Main Wash, Final Rinse and Heated Dry.
Dispenser (Detergent) Energized (0:45 sec.) when wash pump first turns on in Main Wash.
Dispenser (Rinse Aid) Energized twice (1:00 min. each) after heating Final Rinse.
Active Vent Energized to hold vent closed from beginning of cycle up through first 6 minutes of Heated Dry.
NOTE: For models with vent on top of door, vent is closed for entire Heated Dry and 4 hours after cycle.
Turbo Zone/Pro Scrub Diverter Energized (2:00 min. each), once in Pre-Wash, once during and once after heating Main Wash.

Electrowarm – remplissage Alimentation au début de chaque période de lavage et rinçage (jusqu'à 2:50 min.), et période de purge (jusqu'à 0:60 s chacune); alimentation également pendant 10 secondes pour chaque purge FPA durant les périodes de pré-lavage ou de lavage principal.
Pompe de lavage Alimentation au milieu de chaque période de lavage, rinçage et purge.
NOTE: La pompe de lavage s'arrête et se remet en marche plusieurs fois durant le programme pour des raisons liées au lavage.
Pompe de vidange Alimentation à la fin de chaque période de lavage et rinçage (1:30–2:00 min.), et à la fin de chaque période de purge (1:00 min.); alimentation également pendant 5 secondes pour chaque purge FPA durant les périodes de pré-lavage ou de lavage principal.
Élément chauffant Alimentation durant la période de lavage principal, de rinçage final et de séchage avec chaleur.
Distributeur (Détérgent) Alimentation (0:45 s) lors de la mise en marche initiale de la pompe de lavage pour le lavage principal.
Distributeur (Agent de rinçage) Alimentation pendant deux périodes de 1 minute après le rinçage final et maintien thermique.
Évent actif Alimentation pour que l'évent reste fermé depuis le début du programme jusqu'à la fin de la période initiale de 6 minutes de séchage avec chaleur.
NOTE: Pour les modèles à grande porte avec un sommet de la porte, l'évent demeure fermé pendant toute la période de séchage avec chaleur et pendant 4 heures après la fin du programme.
Zone Turbo/récurage professionnel – diversion Alimentation (2 minute chaque fois) une fois au début du pré-lavage, une fois durant et une fois après le lavage principal avec chauffage.

SERVICE DIAGNOSTICS CYCLE NOTES

NOTE 1. To invoke the Diagnostics Cycle, perform the following key presses or actions in less than 6 seconds while in standby:

Heated Dry → Normal → Heated Dry → Normal

■ To rapid advance one interval at a time, press the Start/Resume key.

■ Invoking Service Diagnostics clears all status and last ran information from memory and restores defaults; it also forces the next cycle to be a sensor calibration cycle.

Calibration cycles begin with a "sensor check" to determine whether the dishwasher has an OWI soil sensor or not. If the control detects an OWI, it forces two rinses to occur prior to Final Rinse (to assure clear water), then calibrates the OWI during the final rinse.

NOTE 2. Turn on all LEDs immediately upon receiving entry sequence (even if door open) and throughout this first interval as a display test.

NOTE 3. On numeric time display models, display the following software information after the initial display test:

■ Interval 18 – Dishwasher control platform number ("d3" Raptor/Tall Tub, "d2" Cheeta/Briva, "d1" Rush/Tall Tub, "do" New Gen).

■ Interval 17, 16, 15 – Software generation number (incremented for each release of software to production).

NOTE 4. If flow meter is operating correctly the control will turn on the Clean LED when flow meter counts 3 or more pulses anytime during these intervals.

NOTE 5. Thermistor (temperature sensor) checks:
■ Turn Clean LED on if thermistor is in its normal temperature range of 17°C–71°C (62°F–160°F).
■ Turn Sanitized LED on if thermistor is above 38°C (100°F).

NOTE 6. OWI (optical soil sensor) checks:
■ Check OWI sensor for the presence of clear water during the 5 sec. pause in interval 13 and turn on the Clean LED in interval 12 if clear water detected.

■ Check OWI sensor for the presence of air during the last 5 sec. of Drain interval 3 and turn on the Clean LED in interval 2 if air detected.

■ Check OWI sensor for presence of bulk soil in the water during pause interval 8; execute max. allowed APFs and turn on Clean LED in interval 7 if bulk soil detected.

NOTE 7. Heater relay must lap wash motor relay by 1.5 sec. at start-up of heated wash intervals to avoid simultaneous heater and motor in-rush current.

SERVICE DIAGNOSTICS CYCLE

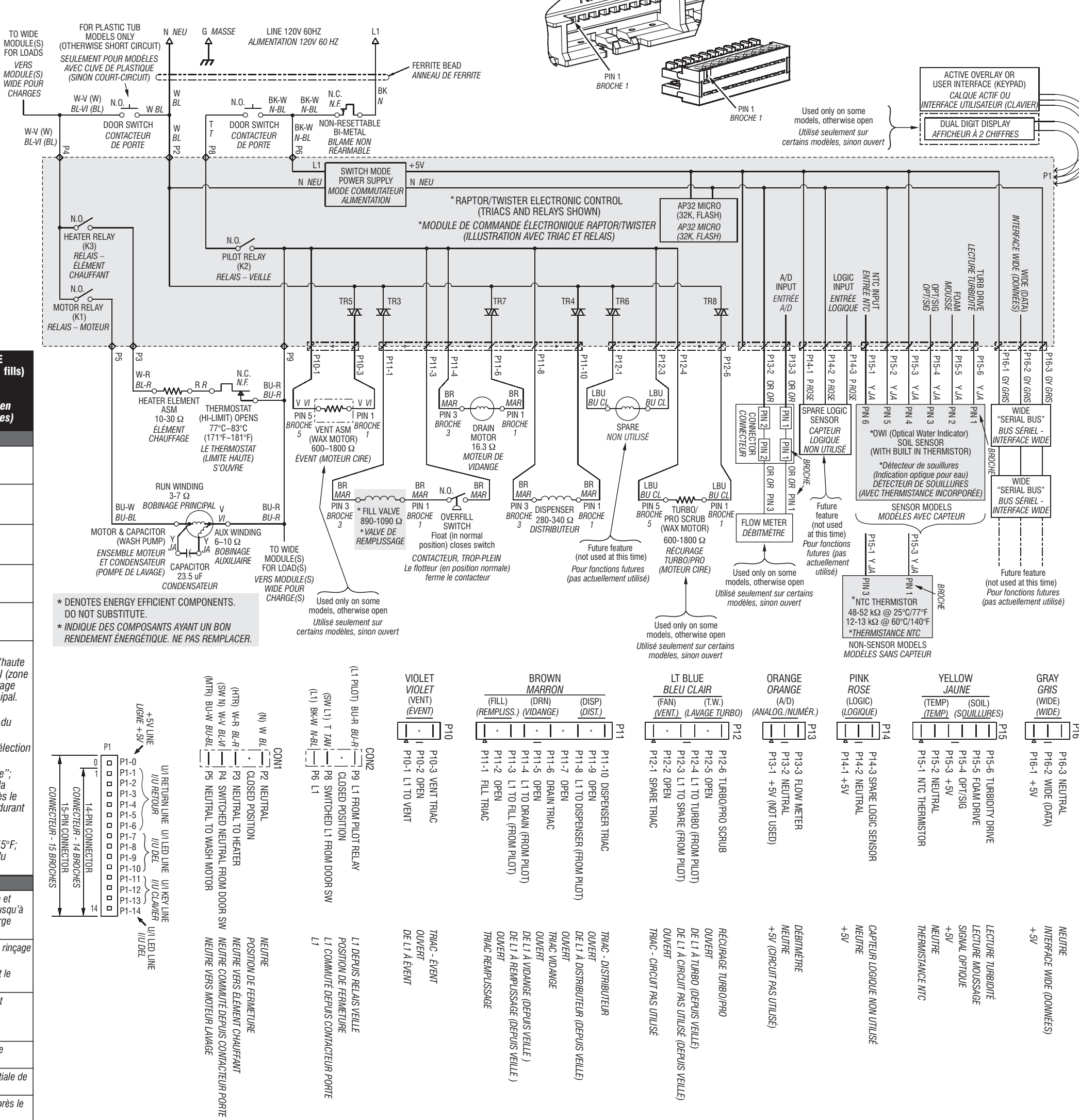
INTERVAL	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
CYCLE, OPTION & STATUS LEDS																			
NORMAL																			
RINSE ONLY/QUICK RINSE																			S
START/RESUME																			T
WASHING																			A
CIRC																			N
RINSING																			D
DRYING																			B
RUNNING																			T
SANITIZED																			E
CLEAN																			
ALL OTHER CYCLE, OPTION & STATUS LEDS																			
NUMERIC DISPLAY (software identification in intervals 17 and 18, see NOTE 3).																			
INTERVAL TIME (min:sec)																			
SOIL SENSING INTERVALS & SENSOR CHECKS																			
APF ENABLED INTERVALS (APF if OWI Turb was ≥ "bulk" in prev. interval) (# of APFs is limited to the max. shown in each interval; OWI defaults to the max.) (Min. of 30 sec. between purges).																			
Turn on CLEAN LED if flow meter counts 3 or more pulses anytime during these intervals.																			
OWI (soil sensor) CHECK INTERVALS – Turn CLEAN LED on in next interval if OWI detects water in interval 13, air in interval 3, and/or bulk soil in interval 8 respectively.																			
NOTE: OWI has thermistor built in; see check below.																			
LOADS																			
PILOT RELAY																			
VENT																			
FILL (APF purges are allowed in APF enabled intervals; APF Purge = 5 sec. Fill & Drain, then 5 sec. Fill).																			
WASH MOTOR																			
DETERGENT/RINSE AID DISPENSER																			
TURBO/PRO SCRUB WAX MOTOR																			
DRAIN MOTOR (APF purges are allowed in APF enabled intervals; APF Purge = 5 sec. Fill & Drain, then 5 sec. Fill).																			
HEATER																			
NOTES																			

PROGRAMME DE DIAGNOSTIC

INTERVALLE	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
TEMOINS DES TOUCHES DE PROGRAMME, D'OPTION ET DE STATUT																			
NORMAL																			
RINÇAGE SEULEMENT/RINÇAGE RAPIDE																			S
MISE EN MARCHÉ/REPRISE																			T
LAVAGE																			A
CIRC																			N
RINÇAGE																			D
SÉCHAGE																			B
FONCTIONNEMENT																			T
TRAVAIL SANITAIRE																			E
VAISSELLE PROPRE																			
TOUS LES AUTRES TÉMOINS DES TOUCHES DE PROGRAMME, D'OPTION ET DE STATUT																			
NUMÉRIQUE (identification du logiciel aux intervalles 17 et 18, voir la NOTE 3).																			
DURÉE DE L'INTERVALLE (min : s)																			
INTERVALLES DE DÉTECTION ET CONTRÔLES POUR DÉTECTEUR DE SOUILLURES																			
INTERVALLES DE PURGE (FPA) – MACHINE ACTIVE (purge FPA si le détecteur de souillures identifie une eau très souillée [≥ "bulk"] à l'intervalle précédent.) (nombre de purges FPA limité à la valeur max. indiquée pour chaque intervalle; valeur max. utilisée par défaut pour le détecteur de souillures.) (Min. de 30 s entre les purges).																			
DEL CLEAN (propre) allume si le débitmètre compte 3 impulsions ou plus à tout moment au cours de ces intervalles.																			
PHASE DE CONTRÔLE POUR DÉTECTEUR DE SOUILLURES – Allumage de la DEL CLEAN à l'intervalle suivant si le détecteur de souillures détecte respectivement de l'eau à l'intervalle 13, de l'air à l'intervalle 3, et/ou des souillures importantes à l'intervalle 8.																			
NOTE: Le détecteur de souillures comporte une thermistance incorporée; voir le mode de contrôle ci-dessous.																			
PHASE DE CONTRÔLE POUR THERMISTANCE (capteur thermométrique) – Allumage de la DEL CLEAN si la thermistance est dans sa gamme normale de températures: 17°C à 71°C (62°F–160°F). Allumage de la DEL SANITIZED si la thermistance est à une température supérieure à 38°C (100°F).																			
CHARGES																			
RELAIS - VEILLE																			
ÉVENT																			
REMPLISSAGE (Purges FPA permises durant les intervalles d'activation FPA); Purge FPA = 5 secondes Remplissage et drainage, puis 5 secondes Remplissage).																			
MOTEUR DE LAVAGE																			
DISTRIBUTEUR DÉTÉRGENT/AGENT DE RINÇAGE																			
RÉCURAGE TURBO/PRO – MOTEUR CIRE																			
MOTEUR DE VIDANGE (Purges FPA permises durant les intervalles d'activation FPA); Purge FPA = 5 secondes Remplissage et drainage, puis 5 secondes Remplissage).																			
ÉLÉMENT CHAUFFANT																			
NOTES																			

WIRING DIAGRAM
SCHEMA DE CÂBLAGE

SCHEMATIC SHOWN WITH DOOR SWITCH AND ALL OTHER NORMALLY OPEN CONTACTS OPEN.
LE SCHÉMA PRÉSENTE LA SITUATION DE L'APPAREIL AVEC LE CONTACTEUR DE PORTE ET TOUS LES AUTRES CONTACTEURS OUVERTS.



SOFTWARE COPYRIGHTED, MANUFACTURED UNDER ONE OR MORE OF THE FOLLOWING UNITED STATES PATENTS:
LOGICIEL ASSUJETTIS AUX DROITS D'AUTEUR, FABRIQUÉ SOUS UN OU PLUSIEURS DES BREVETS AMÉRICAINS SUIVANTS:
4,673,441 4,927,033 5,165,433 5,760,493 5,900,070 6,045,205 6,317,642 6,327,315 D314,256 D445,874
4,693,326 5,018,550 5,165,435 5,803,100 5,909,743 6,103,017 6,418,943 6,546,942 D393,333 D472,023
4,758,057 5,039,828 5,202,552 5,881,906 5,924,433 6,182,674 6,431,188 6,565,164 D441,149 D473,960
4,776,620 5,069,360 5,474,378 5,882,739 6,045,203 6,357,460 6,454,872 6,571,965 D441,150

SOFTWARE COPYRIGHTED, MANUFACTURED UNDER ONE OR MORE OF THE FOLLOWING CANADIAN PATENTS:
LOGICIEL ASSUJETTIS AUX DROITS D'AUTEUR, FABRIQUÉ SOUS UN OU PLUSIEURS DES BREVETS CANADIENS SUIVANTS:
1,288,668 2,001,663 2,017,386 2,022,831 2,049,828 2,053,752 2,058,213 2,075,251 2,115,475
OTHER PATENTS PENDING
AUTRES BREVETS EN INSTANCE

©2003 WHIRLPOOL CORPORATION, ALL RIGHTS RESERVED
© 2003, WHIRLPOOL CORPORATION, TOUS DROITS RÉSERVÉS

PROGRAMME DE DIAGNOSTIC - NOTES

NOTE 1. Pour lancer le programme de diagnostic, exécuter la séquence de pressions sur les touches indiquées ci-dessous, en moins de 6 secondes, au mode d'attente:

Heated Dry → Normal → Heated Dry → Normal

(Séchage av. chaleur → Normal → Séchage av. chaleur → Normal)

■ Pour l'avance rapide (un intervalle à la fois), appuyer sur la touche Start/Resume.

■ Le passage au mode Diagnostic Service efface de la mémoire toute information de statut et l'information de l'opération précédente, et restaure les valeurs utilisées par défaut. Les circuits indiqués ci-dessous sont ceux du programme suivant comme programme d'étalonnage des capteurs.

Un programme d'étalonnage débute avec un "contrôle des capteurs", pour déterminer si le lave-vaisselle comporte ou non un détecteur de souillures. Si un détecteur de souillures est détecté, deux opérations de rinçage sont exécutées avant le rinçage final (ce qui garantit la pureté de l'eau), et le circuit du détecteur de souillures est soumis à un étalonnage durant le rinçage final.

NOTE 2. Allumage de toutes les DEL immédiatement après réception de la séquence d'entrée (même si la porte est ouverte) et durant tout le premier intervalle, afin de tester l'affichage.

NOTE 3. Sur un modèle avec affichage numérique de l'heure, affichage de l'information suivante sur le logiciel après le test initial de l'affichage:

■ Intervalle 18 – Numéro d'identification de la plate-forme du lave-vaisselle: "d3" Raptor/Tall Tub (cave haute), "d2" Cheeta/Briva, "d1" Rush/Tall Tub (cave haute), "do" New Gen (nouvelle génération).

■ Intervalle 17, 16, 15 – Numéro d'identification de la version du logiciel (augmentation d'une unité pour chaque nouvelle version du logiciel en production).

NOTE 4. Si le débitmètre fonctionne correctement, le module de commande allume la DEL Clean lorsque le débitmètre compte 3 pulsations ou plus à tout moment au cours de ces intervalles.

NOTE 5. Contrôles de la thermistance (capteur thermométrique):
■ Allumage de la DEL Clean si la thermistance est dans sa gamme normale de températures: 17°C à 71°C (62°F–160°F).
■ Allumage de la DEL Sanitized si la thermistance est à une température supérieure à 38°C (100°F).

NOTE 6. Sur les modèles avec détecteur de souillures:
■ Contrôle du détecteur de souillures: recherche de la présence d'eau limpide durant la pause de 5 sec. à l'intervalle 13, et allumage de la DEL Clean à l'intervalle 12 si l'eau limpide est détectée.

■ Contrôle du détecteur de souillures: recherche de la présence d'air durant les 5 dernières secondes de la période de vidange à l'intervalle 3, et allumage de la DEL Clean à l'intervalle 2 si de l'air est détecté.

■ Recherche de la présence de souillures importantes dans l'eau durant la phase de rinçage; exécution des FPA (nombre maximum permis) et allumage de la DEL Clean à l'intervalle 7 si détection de souillures importantes.

TROUBLESHOOTING GUIDE

- NOTES:**
- For resistance checks, refer to "Dishwasher Strip Circuits" section.
 - For checking operation with diagnostics, refer to "Service Diagnostics Cycle" section.
 - For information on Normal cycle and options, see "Normal Cycle Operation" section.

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ No operation	■ No keypad response
■ No LEDs or display	

- PROBLEM: Won't Run or Power Up ("Dead" Keypad/Console)**
- No power to unit or bad connection.
 - Loose connections in dishwasher power up circuit or between keypad(s) and control.
 - Door switch not making contact:
 - Faulty door latch assembly.
 - Faulty door switch.

- Opened Bi-Metal attached to control.
- Faulty control.
1. Unplug dishwasher or disconnect power.
2. Measure resistance of door switch contacts while checking mechanical operation of latch assembly. Confirm switches not loose from assembly.

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Won't Run and Blinking Slowly	■ LED for Start/Resume key is

- By design, if the door is opened or power is interrupted during a cycle, the user must press the Start/Resume key to resume operation.
- The door must be latched for the Start/Resume key to work.
- NOTE: For models with all keys on top of the door, the Start/Resume key is pressed with the door open but the door must be latched within 3 seconds.

- Door switch not making contact:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force).
 - Faulty door switch (high resistance).
 - Faulty control does not detect door closed.

- Loose connections between door switches and pin 8 on control (pin 4 on plastic tub models only).
1. Unplug dishwasher or disconnect power.
2. Check resistance of all harness connections between door switches and pin 8 of the control (pin 4 on plastic tub models only).

Start/Resume key not responding.	See "One or More Keys Won't Respond".
----------------------------------	---------------------------------------

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Won't Run and Don't Above Key(s) is Flashing Rapidly	■ Flashing Key(s) is Flashing Rapidly

- Short circuit(s) in keypad or control's input lines that read the keys.
1. Check operation of heater in Diagnostics cycle.
2. Measure resistance of door switch contacts while checking mechanical operation of latch assembly. Confirm switches not loose from assembly. Check strike plate and door closure.

- Control is programmed to stop running and not allow any further cycles if it detects a water heating problem (no temperature increase detected in heated Main Wash on 3 consecutive cycles). Control blinks the Clean LED 7 times repeatedly and disables the Start/Resume key until cleared.

- Heater circuit problem:
 - Open in heater.
 - Open connection or component in heater circuit.
 - Faulty heater drive circuit on control.

Wash pump not pumping water past the heater efficiently.	See "Wash Pump Will Not Pump".
--	--------------------------------

- Door switch not making contact consistently:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force keeping strike plate from fully seating).
 - Faulty door switch (high resistance).

- NOTE: Neutral switch on plastic tub models is only in series with motor and heater; other loads are not affected.
- Lack of water to heat.
- See "Will Not Fill or Low Water".

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Won't Start and Start/Resume Key LED Flashes 3 Times When Start/Resume Key is Pressed	■ Start/Resume Key LED Flashes 3 Times

- Control programmed to not start if it suspects door switch is stuck closed. Control looks for switch to open between cycles.
- Customer didn't open door between cycles.
- Door switch contacts stuck closed.

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Control Lock Won't Accept Key Presses, Control Lock LED On	■ Control Lock LED On

- Control Lockout feature accidentally turned on by customer.
- Intermittent open or short of Heated Dry key or circuit in keypad or keypad connection.
1. Press and hold the Heated Dry key for 5 seconds to turn off (or on) the Control Lock feature.
- See "Checking Keypad Operation".

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ One or More Keys Won't Respond	■ One or More Keys Won't Respond

- Open key or LED circuit(s) on the keypad, or open circuits on the control to the keys and LEDs.
- Door switch not making contact:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force).
 - Faulty door switch (high resistance).
 - Faulty control does not detect door closed.

By design, some models do not allow keyresses with door open.	Instruct customer, refer to Use & Care manual.
---	--

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Unusual LED or Display Readouts (Such as "- J" on Display)	■ Unusual LED or Display Readouts

- Open ID diodes and/or LED circuit(s) in keypad, or open circuits on the control that drive the ID diodes or LEDs.
- See "Checking Keypad Operation".

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Washes for <30 Seconds and Then Shuts Off	■ Washes for <30 Seconds

- Unit is in Sales Demo mode.
- Press the following key sequence in less than 3 seconds to turn Demo mode off (or on):
- High Temp⇒Heated Dry⇒Heated Dry⇒High Temp⇒Heated Dry⇒Heated Dry
- NOTE: Diagnostics will also clear Demo.

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Long Cycles and/or Stuck in Certain Part of Cycle	■ Long Cycles and/or Stuck in Certain Part of Cycle

- As part of normal operation, the dishwasher pauses 2 or 3 times during the cycle for thermal holds and advances once temperature is met.
- Low inlet water temperature or hooked up to cold water line.
- Confirm temperature at sink (recommend 49°C/120°F). Instruct customer to run water at sink before running dishwasher.

- Temperature sensor problem:
 - Open connection or component in temperature sensor circuit.
 - Open or faulty temperature sensor.
 - Faulty temperature sensor input on control.

- A water heating problem could cause long cycles but will typically cause a water heating fault.
- See "Stopped Running, Will Not Start and Clean LED Blinks 7 Times, then Repeats (Water Heating Fault)".

- OWI soil sensor picking high soil cycle time often.
- Run Service Diagnostics to check present operation of OWI soil sensor and force a calibration to occur during the next regular wash cycle.
- NOTE: If OWI soil sensor is replaced, run Diagnostics after installing new OWI to force calibration on next cycle.

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Will Not Fill or Low Water	■ Will Not Fill or Low Water

- Low water pressure or no water to dishwasher.
- Verify water is turned on and supply line adequate. Correct installation as necessary.
- Loose connection to dishwasher fill valve, or in fill valve solenoid.
1. Unplug dishwasher or disconnect power.
2. Check resistances of fill valve solenoid and all connections in the fill circuit.

- Overflow switch stuck in "overflow" position and/or dishwasher not level.
- Remove any items stuck under float. Verify that the float moves freely and hear "click" of the switch contacts. Check/adjust levelness of dishwasher.

- Drain loop detached from tub and/or improper drain connection.
- Check for water siphoning out of unit: 1. Allow dishwasher to complete a normal cycle.
2. Drain for 5-10 seconds by pressing Cancel/Drain.

- Inlet screen on fill valve plugged.
- Faulty fill valve drive circuit on the control.
- Customer misunderstands proper water level.
1. Run Service Diagnostics.
2. Look for Clean LED to turn on during fill.
3. Cancel the cycle and drain the dishwasher.

- Flow meter faulty on equipped models.
- Disconnect water line to fill valve and inspect inlet for obstruction.
- Check operation of fill valve by control during Diagnostics.

- Start/Resume key not responding.
- See "One or More Keys Won't Respond".

- Control is programmed to stop running and not allow any further cycles if it detects a water heating problem (no temperature increase detected in heated Main Wash on 3 consecutive cycles). Control blinks the Clean LED 7 times repeatedly and disables the Start/Resume key until cleared.

- Running Diagnostics clears the control and allows it to operate again. The water heating problem must be fixed or the control will stop running again. See potential causes below.
- time was 2:50 seconds or greater and: → the water level is below the filter screen, check for restricted or no water supply.
- the water level is above the filter screen, then replace the water filter.
- time was less than 2:50 seconds and: → the water level is below the filter screen, then replace the water filter.
- the water level is above the filter screen, then the dishwasher is operating correctly.

- Heater circuit problem:
 - Open in heater.
 - Open connection or component in heater circuit.
 - Faulty heater drive circuit on control.

Wash pump not pumping water past the heater efficiently.	See "Wash Pump Will Not Pump".
--	--------------------------------

- Door switch not making contact consistently:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force keeping strike plate from fully seating).
 - Faulty door switch (high resistance).

- NOTE: Neutral switch on plastic tub models is only in series with motor and heater; other loads are not affected.
- Lack of water to heat.
- See "Will Not Fill or Low Water".

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Won't Start and Start/Resume Key LED Flashes 3 Times When Start/Resume Key is Pressed	■ Start/Resume Key LED Flashes 3 Times

- Control programmed to not start if it suspects door switch is stuck closed. Control looks for switch to open between cycles.
- Customer didn't open door between cycles.
- Door switch contacts stuck closed.

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Control Lock Won't Accept Key Presses, Control Lock LED On	■ Control Lock LED On

- Control Lockout feature accidentally turned on by customer.
- Intermittent open or short of Heated Dry key or circuit in keypad or keypad connection.
1. Press and hold the Heated Dry key for 5 seconds to turn off (or on) the Control Lock feature.
- See "Checking Keypad Operation".

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ One or More Keys Won't Respond	■ One or More Keys Won't Respond

- Open key or LED circuit(s) on the keypad, or open circuits on the control to the keys and LEDs.
- Door switch not making contact:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force).
 - Faulty door switch (high resistance).
 - Faulty control does not detect door closed.

- By design, some models do not allow keyresses with door open.
- Instruct customer, refer to Use & Care manual.

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Unusual LED or Display Readouts (Such as "- J" on Display)	■ Unusual LED or Display Readouts

- Open ID diodes and/or LED circuit(s) in keypad, or open circuits on the control that drive the ID diodes or LEDs.
- See "Checking Keypad Operation".

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Drain loop check valve not sealing AND customer dispenser/waste line partially or fully plugged.	■ Drain loop check valve not sealing AND customer dispenser/waste line partially or fully plugged.

- Drain loop check valve not sealing AND customer dispenser/waste line partially or fully plugged.
1. Disconnect drain hose at plumbing connection.
2. Elevate hose above dishwasher and fill with water. If water flows into dishwasher, replace entire drain loop (install as high as possible and attach to underside of countertop if possible).

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Faulty drain motor drive circuit on control.	■ Faulty drain motor drive circuit on control.

- Item in lower rack blocked lid or blocked spray of water to dispenser.
- Mechanical binding of dispenser lid.
1. Unplug dishwasher or disconnect power.
2. Check/replace dispenser.

- Lid latch binding due to excess detergent in mechanism.
- Open coil on dispenser solenoid or loose/open connection in dispenser circuit.
1. Unplug dishwasher or disconnect power.
2. Check resistance of dispenser coil and all connections in dispenser circuit.

Faulty dispenser drive circuit on control.	Check operation of dispenser during Diagnostics.
--	--

POTENTIAL CAUSES	CHECK
■ Poor Wash	■ Poor Wash

- Sump check valve stuck open (leaky).
1. Unplug dishwasher or disconnect power.
2. Access the chopper system and verify check valve opens and closes freely using a bent wire and flashlight.

- Cycle selection of customer not appropriate for dish load.
- Instruct customer on cycle selection. Recommend "High Temp" option for wash performance boost.

Chopper fractured.	1. Unplug dishwasher or disconnect power.
--------------------	---

Plugged or damaged screens.	Inspect following 3 screens. Remove lower spray arm assembly and inspect accumulator cover screen. Access chopper system and check foreign object and chopper assembly screens. Clean/replace as needed.
-----------------------------	--

Spray arms not rotating.	Check for free and proper arm rotation by operating dishwasher and opening door to see whether arms remain in the same position. If arms are blocked by dish item, instruct customer. May also have restricted movement due to misalignment of the upper spray arm water delivery system.
--------------------------	---

- Mechanical items covered previously.
- See "Wash Pump Will Not Pump", or "Will Not Drain or Excess Water Left in Unit", or "Detergent Not Dispensing", or details on temperature sensing in "Long Cycles and/or Stuck in Certain Part Of Cycle".

- OWI soil sensor picking low soil cycle too often.
- Run Service Diagnostics to check operation of OWI soil sensor and force a calibration to occur during the next regular wash cycle.
- NOTE: If OWI soil sensor is replaced, run Diagnostics after installing new OWI to force calibration on next cycle.

- Inlet screen on fill valve plugged.
- Faulty fill valve drive circuit on the control.
- Customer misunderstands proper water level.
1. Run Service Diagnostics.
2. Look for Clean LED to turn on during fill.
3. Cancel the cycle and drain the dishwasher.

- Flow meter faulty on equipped models.
- Disconnect water line to fill valve and inspect inlet for obstruction.
- Check operation of fill valve by control during Diagnostics.

- Start/Resume key not responding.
- See "One or More Keys Won't Respond".

- Control is programmed to stop running and not allow any further cycles if it detects a water heating problem (no temperature increase detected in heated Main Wash on 3 consecutive cycles). Control blinks the Clean LED 7 times repeatedly and disables the Start/Resume key until cleared.

- Running Diagnostics clears the control and allows it to operate again. The water heating problem must be fixed or the control will stop running again. See potential causes below.
- time was 2:50 seconds or greater and: → the water level is below the filter screen, check for restricted or no water supply.
- the water level is above the filter screen, then replace the water filter.
- time was less than 2:50 seconds and: → the water level is below the filter screen, then replace the water filter.
- the water level is above the filter screen, then the dishwasher is operating correctly.

- Heater circuit problem:
 - Open in heater.
 - Open connection or component in heater circuit.
 - Faulty heater drive circuit on control.

- Wash pump not pumping water past the heater efficiently.
- See "Wash Pump Will Not Pump".

- Door switch not making contact consistently:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force keeping strike plate from fully seating).
 - Faulty door switch (high resistance).

- NOTE: Neutral switch on plastic tub models is only in series with motor and heater; other loads are not affected.
- Lack of water to heat.
- See "Will Not Fill or Low Water".

- Control programmed to not start if it suspects door switch is stuck closed. Control looks for switch to open between cycles.
- Customer didn't open door between cycles.
- Door switch contacts stuck closed.

- Running Diagnostics clears the control and allows it to operate again. The water heating problem must be fixed or the control will stop running again. See potential causes below.
- time was 2:50 seconds or greater and: → the water level is below the filter screen, check for restricted or no water supply.
- the water level is above the filter screen, then replace the water filter.
- time was less than 2:50 seconds and: → the water level is below the filter screen, then replace the water filter.
- the water level is above the filter screen, then the dishwasher is operating correctly.

- Heater circuit problem:
 - Open in heater.
 - Open connection or component in heater circuit.
 - Faulty heater drive circuit on control.

- Wash pump not pumping water past the heater efficiently.
- See "Wash Pump Will Not Pump".

- Door switch not making contact consistently:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force keeping strike plate from fully seating).
 - Faulty door switch (high resistance).

- NOTE: Neutral switch on plastic tub models is only in series with motor and heater; other loads are not affected.
- Lack of water to heat.
- See "Will Not Fill or Low Water".

- Control programmed to not start if it suspects door switch is stuck closed. Control looks for switch to open between cycles.
- Customer didn't open door between cycles.
- Door switch contacts stuck closed.

- Running Diagnostics clears the control and allows it to operate again. The water heating problem must be fixed or the control will stop running again. See potential causes below.
- time was 2:50 seconds or greater and: → the water level is below the filter screen, check for restricted or no water supply.
- the water level is above the filter screen, then replace the water filter.
- time was less than 2:50 seconds and: → the water level is below the filter screen, then replace the water filter.
- the water level is above the filter screen, then the dishwasher is operating correctly.

- Heater circuit problem:
 - Open in heater.
 - Open connection or component in heater circuit.
 - Faulty heater drive circuit on control.

- Wash pump not pumping water past the heater efficiently.
- See "Wash Pump Will Not Pump".

- Door switch not making contact consistently:
 - Faulty or sloppy door latch assembly (which can be aggravated by high door closure force keeping strike plate from fully seating).
 - Faulty door switch (high resistance).

- NOTE: Neutral switch on plastic tub models is only in series with motor and heater; other loads are not affected.
- Lack of water to heat.
- See "Will Not Fill or Low Water".

- Control programmed to not start if it suspects door switch is stuck closed. Control looks for switch to open between cycles.
- Customer didn't open door between cycles.
- Door switch contacts stuck closed.

- Running Diagnostics clears the control and allows it to operate again. The water heating problem must be fixed or the control will stop running again. See potential causes below.
- time was 2:50 seconds or greater and: → the water level is below the filter screen, check for restricted or no water supply.
- the water level is above the filter screen, then replace the water filter.
- time was less than 2:50 seconds and: → the water level is below the filter screen, then replace the water filter.
- the water level is above the filter screen, then the dishwasher is operating correctly.

- Heater circuit problem:
 - Open in heater.
 - Open connection or component in heater circuit.
 - Faulty heater drive circuit on control.

GUIDE DE DÉPANNAGE

- NOTES :**
- Pour la mesure des résistances, voir la section "Circuits du lave-vaisselle".
 - Pour le contrôle du fonctionnement avec le programme de diagnostic, voir la section "Programme de diagnostic".
 - Pour l'information sur le programme normal et les options, voir la section "Programme de lavage normal".

CAUSES POSSIBLES	TEST
■ Aucun fonctionnement	■ Aucun fonctionnement
■ Aucune réaction des touches	■ Aucune réaction des touches
■ Aucun affichage et pas d'illumination des DEL	■ Aucun affichage et pas d'illumination des DEL

- Appareil pas branché ou alimenté, ou mauvaise connexion.
- Mauvaise connexion dans le circuit d'alimentation du lave-vaisselle ou entre le clavier et le système de commande.

- Contrôler fusibles, disjoncteurs et boîte de connexion.
1. Débrancher le lave-vaisselle ou déconnecter la source de courant électrique.
2. Contrôler la résistance de toutes les connexions entre la source d'alimentation et le module de commande. Contrôler les connexions entre le(s) clavier(s) et le module de commande.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres charges ne sont pas affectées.

- Loquet de porte défectueux, ou ressort du loquet défectueux (ceci peut être aggravé par l'emploi d'une force excessive lors de la fermeture de la porte empêchant la mise en place correcte de la gâche).
- Contrôler le contacteur de porte défectueux (résistance élevée).
- NOTE : Le contacteur du circuit neutre sur un modèle à cuve de plastique est seulement en série avec le moteur et l'élément chauffant; les autres