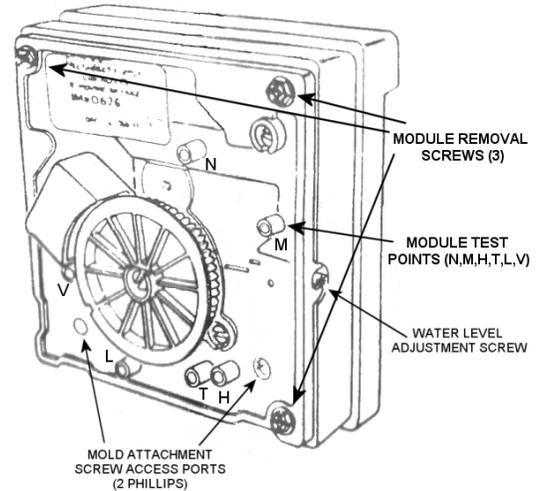


MODULAR ICE MAKER & ICE LEVEL DETECTOR SERVICE SHEET

ICEMAKER SPECIFICATIONS (120 VOLT MODEL):

COMPONENT	25' & 27' MODELS	22' MODELS
WATER FILL	130CC, 7.5 SEC	86CC, 7.5 SEC
MOLD HEATER	Non-Finned: 185 WATTS, 72 OHMS	All: 185 WATTS, 72 OHMS
	Finned: 260 WATTS, 51 OHMS	
THERMOSTAT (BIMETAL)	CLOSE 17° +/- 3° OPEN 32° +/- 3°	
MOTOR	3.2-1.5 WATTS, 4,400-8,800 OHMS	
MODULE	STAMPED CIRCUIT, PLUG IN CONNECTORS	
CYCLE	ONE REVOLUTION (EJECTS ICE & WATER FILL)	

ICEMAKER MODULE



MODULE OHMMETER CHECKS (NO POWER TO ICEMAKER & EJECTOR BLADES IN PARK)

TEST POINTS	COMPONENT	MODULE POSITION	OHMS
L - H	MOLD HEATER	ATTACHED TO SUPPORT	72 / 51 (see mold heater above)
L - M	MOTOR	DISCONNECT FROM SUPPORT	8800

MODULE VOLTAGE CHECKS WITH METER OR TEST LIGHT (POWER TO ICEMAKER)

TEST POINTS	COMPONENT	LINE VOLTAGE	0 VOLTS
L - N	MODULE	POWER OK	NO POWER
T - H	BIMETAL	OPEN	CLOSED
L - H	HEATER	ON	OFF
L - M	MOTOR	ON	OFF
N - V	WATER VALVE	ON	OFF

WATER LEVEL ADJUSTMENT

TURNING THE ADJUSTMENT SCREW (SEE PICTURE ABOVE) CLOCKWISE DECREASES THE WATER FILL.

· MAXIMUM ADJUSTMENT IS ONE FULL TURN IN EITHER DIRECTION. ADDITIONAL ROTATION COULD DAMAGE THE MODULE.

ICEMAKER DIAGNOSTICS PROCEDURE:

1. PERFORM THE OPTICS DIAGNOSTIC PROCEDURE

OPTICS DIAGNOSTICS PROCEDURE:			
STEP #	STATUS LED	POSSIBLE CAUSES	ACTION
A. OPEN THE FREEZER DOOR	1.A.1. 2 PULSES FOLLOWED BY A 1 SECOND DELAY. (REPEATED)	THE FLAPPER DOOR ON THE EMITTER IS BLOCKING THE BEAM.	GO TO STEP 2.
		THE OPTICS ARE FAULTY	GO TO STEP 2.
	1.A.2. NO LAMP	ICEMAKER IS IN THE HARVEST MODE.	PRESS IN THE FREEZER DOOR SWITCH. WHEN IN THE HARVEST MODE THE STATUS LED WILL BLINK 1 FLASH EVERY SECOND.
B. PRESS IN THE EMITTER FLAPPER DOOR TO UNBLOCK THE BEAM.	1.B.1. PULSES FOLLOWED BY A 1 SECOND DELAY. (REPEATED)	THE OPTICS ARE FAULTY	REPLACE EMITTER & RECEIVER BOARD
	1.B.2. LED IS ON SOLID	OPTICS ARE WORKING CORRECTLY	CLOSE FREEZER DOOR
2. DISCONNECT THE POWER SUPPLY 3. SLIDE THE ICEMAKER OUT, REMOVE COVER. 4. JUMP "T" & "H" TO BYPASS THE BIMETAL AND START A HARVEST. 5. CONNECT THE POWER SUPPLY. 6. CLOSE THE FREEZER DOOR TO ALIGN THE OPTICS AND A HARVEST CYCLE WILL BEGIN IN 5 SECONDS. 7. OPEN THE FREEZER DOOR AND OBSERVE THE ICEMAKER. IF "T" TO "H" IS PROPERLY JUMPERED AND THE ICEMAKER WON'T RUN STOP TEST AND CHECK THE ICEMAKER.	8. REMOVE THE JUMPER BEFORE THE FINGERS REACH 10:00. REINSTALL THE ICEMAKER OR BE PREPARED TO CATCH THE WATER FILL. 9. IMMEDIATELY DISCONNECT POWER AFTER THE WATER FILL. 10. WITH THE FREEZER DOOR CLOSED, RECONNECT THE POWER SUPPLY. 11. WAIT 5 SECONDS AND OPEN THE FREEZER DOOR AND WATCH THE STATUS LED.	STATUS LED OUTPUT CODE:	
		<p>4 PULSES, REPEATED ONCE INDICATES THE RELAY IS DEFECTIVE. REPLACE BOTH THE EMITTER AND RECEIVER BOARDS.</p> <p>3 PULSES, REPEATED ONCE, INDICATES OPTICS AND RELAY ARE GOOD, BUT I/M IS NOT BEING SENSED/WILL NOT OPERATE.</p> <ul style="list-style-type: none"> • CHECK BAIL ARM SWITCH. (MUST BE ON) • CHECK I/M CIRCUIT AND CONNECTIONS BACK TO THE RECEIVER BOARD AND NEUTRAL. • CHECK I/M COMPONENTS. <p>2 PULSES, REPEATED ONCE, INDICATES OPTICS ARE DEFECTIVE. REPEAT STEP ONE AND REPLACE BOTH BOARD IF NECESSARY.</p> <p>STEADY LIGHT FOR 5 SECONDS INDICATES THE RELAY AND OPTICS ARE GOOD, AND THE RECEIVER SENSES THE ICEMAKER.</p> <p>NO LIGHT, UNPLUG THE REFRIGERATOR FOR 5 SECONDS AND REPEAT TEST.</p>	

FICHE TECHNIQUE – MODULE MACHINE À GLAÇONS ET DÉTECTEUR DE NIVEAU DE GLACE

MACHINE À GLAÇONS - SPÉCIFICATIONS (MODÈLE 120 VOLTS) :

COMPOSANT	MODÈLES 25 ET 27 P1 ³	MODÈLES 22 P1 ³
REMPLISSAGE EAU	140CC, 7,5 S	86CC, 7,5 S
MOULE – ÉLÉMENT CHAUFFANT	Sans les nageoires: 185 WATTS, 72 OHMS	185 WATTS, 72 OHMS
	Avec les nageoires: 260 WATTS, 51 OHMS	
THERMOSTAT (BILAME)	FERMETURE 17° +/- 3° OUVERTURE 32° +/- 3°	
MOTEUR	3,2-1,5 WATTS, 4400-8800 OHMS	
MODULE	PRODUCTION PAR EMBOUTISSAGE; CONNECTEURS ENFICHABLES	
CYCLE	UNE RÉVOLUTION (ÉJECTION DE LA GLACE ET REMPLISSAGE AVEC L'EAU)	

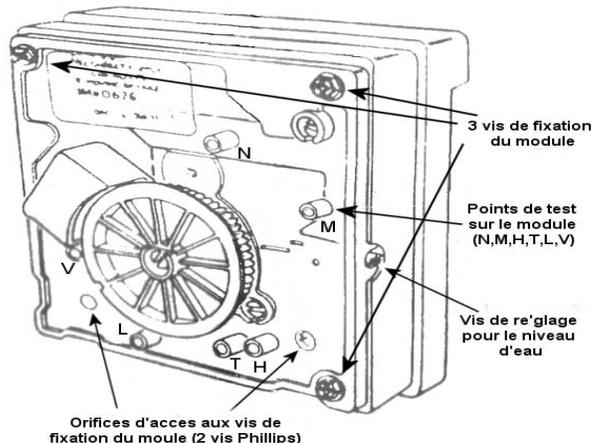
CONTRÔLES AVEC L'OHMMÈTRE (SANS ALIMENTATION DE LA MACHINE À GLAÇONS, ET LAMES D'ÉJECTION AU STATIONNEMENT)

POINTS DE TEST	COMPOSANT	POSITION DU MODULE	OHMS
L - H	MOULE – ÉLÉMENT CHAUFFANT	FIXATION SUR LE SUPPORT	72/51
L - M	MOTEUR	DÉCONNECTER DU SUPPORT	8800

MESURE DE TENSION SUR LE MODULE – VOLTMÈTRE OU LAMPE DE TEST (MACHINE À GLAÇONS ALIMENTÉE)

POINTS DE TEST	COMPOSANT	TENSION D'ALIMENTATION	0 VOLT
L - N	MODULE	ALIMENTATION OK	PAS ALIMENTÉ
T - H	BILAME	OUVERT	FERMÉ
L - H	ÉLÉMENT CHAUFFANT	MARCHE	ARRÊT
L - M	MOTEUR	MARCHE	ARRÊT
N - V	VANNE D'ENTRÉE D'EAU	MARCHE	ARRÊT

MODULE MACHINE À GLAÇONS



RÉGLAGE DU NIVEAU D'EAU

FAIRE TOURNER LA VIS DE RÉGLAGE (ILLUSTRATION CI-DESSUS) DANS LE SENS HORAIRE POUR DIMINUER LE NIVEAU D'EAU.

· AMPLITUDE MAXIMUM DE RÉGLAGE : UN TOUR COMPLET DANS CHAQUE DIRECTION. UNE ROTATION ADDITIONNELLE DE LA VIS DE RÉGLAGE PEUT FAIRE SUBIR DES DOMMAGES AU MODULE.

MACHINE A GLAÇONS – MÉTHODE DE DIAGNOSTIC :

1. EXÉCUTER LE PROCESSUS DE DIAGNOSTIC OPTIQUE

PROCESSUS DE DIAGNOSTIC OPTIQUE :			
ÉTAPE n°	INDICATION DE LA DEL	CAUSES POSSIBLES	ACTION
C. OUVRIR LA PORTE DU CONGÉLATEUR	1.A.1. 2 IMPULSIONS SUIVIES D'UN INTERVALLE DE 1 SECONDE. (RÉPÉTITION)	LA PORTE DU VOLET SUR L'ÉMETTEUR BLOQUE LE FAISCEAU. CIRCUIT OPTIQUE DÉFECTUEUX	PASSER À L'ÉTAPE 2. PASSER À L'ÉTAPE 2.
	1.A.2. PAS DE LAMPE	MACHINE À GLAÇONS AU MODE DE RÉCOLTE DEL DE DIAGNOSTIC DÉFECTUEUSE	APPUYER SUR LE CONTACTEUR DE LA PORTE DU CONGÉLATEUR. AU MODE DE RÉCOLTE, LA DEL DOIT CLIGNOTER. (1 ÉCLAIR PAR SECONDE). REEMPLACER LA CARTE DU RÉCEPTEUR.
D. APPUYER SUR LA PORTE DU VOLET DE L'ÉMETTEUR POUR DÉBLOQUER LE FAISCEAU.	1.B. 1. IMPULSIONS SUIVIES D'UN INTERVALLE DE 1 SECONDE. (RÉPÉTITION)	CIRCUIT OPTIQUE DÉFECTUEUX	REEMPLACER LES CARTES POUR ÉMETTEUR ET RÉCEPTEUR
	1.B. 2. DEL – ILLUMINATION CONSTANTE	FONCTIONNEMENT CORRECT DU CIRCUIT OPTIQUE	FERMER LA PORTE DU CONGÉLATEUR
2. DÉBRANCHER L'APPAREIL DE LA PRISE DE COURANT 3. ENLEVER LA MACHINE À GLAÇONS; ENLEVER LE COUVERCLE. 4. RELIER LES POINTS « T » ET « H » POUR COURT-CIRCUITER LE BILAME ET DÉCLENCHER UNE OPÉRATION DE RÉCOLTE. 5. REBRANCHER L'APPAREIL SUR LA PRISE DE COURANT. 6. FERMER LA PORTE DU CONGÉLATEUR; ALIGNER LES CIRCUITS OPTIQUES; UN PROCESSUS DE RÉCOLTE DOIT DÉBUTER EN MOINS DE 5 SECONDES. 7. OUVRIR LA PORTE DU CONGÉLATEUR; OBSERVER LA MACHINE À GLAÇONS. SI LES POINTS « T » ET « H » ONT ÉTÉ CONVENABLEMENT RELIÉS ÉLECTRIQUEMENT ET SI LA MACHINE À GLAÇONS NE FONCTIONNE PAS, METTRE FIN AU TEST ET CONTRÔLER LA MACHINE À GLAÇONS.		8. RETIRER LE CONDUCTEUR DE LIAISON AVANT QUE LES DOIGTS ATTEignent LA POSITOIN 10 H 00. RÉINSTALLER LA MACHINE À GLAÇONS (OU BIEN ON DOIT SE PRÉPARER À RECUEILLIR L'EAU DU REMPLISSAGE). 9. DÉBRANCHER L'APPAREIL DE LA PRISE DE COURANT IMMÉDIATEMENT APRÈS LE REMPLISSAGE AVEC L'EAU. 10. ALORS QUE LA PORTE DU CONGÉLATEUR EST FERMÉE, REBRANCHER L'APPAREIL SUR LA PRISE DE COURANT. 11. ATTENDRE 5 SECONDES ET OUVRIR LA PORTE DU CONGÉLATEUR; NOTER L'INDICATION DE LA DEL.	
SIGNAUX DE STATUT DE LA DEL – CODAGE :			
4 IMPULSIONS, RÉPÉTÉES UNE FOIS : LE RELAIS EST DÉFECTUEUX. REMPLACER LES CARTES DE L'ÉMETTEUR ET DU RÉCEPTEUR. 3 IMPULSIONS, RÉPÉTÉES UNE FOIS : CIRCUIT OPTIQUE ET RELAIS EN BON ÉTAT, MAIS LA MACHINE À GLAÇONS N'EST PAS DÉTECTÉE/NE FONCTIONNE PAS. <ul style="list-style-type: none"> • CONTRÔLER LE CONTACTEUR ASSOCIÉ À L'ARCEAU. (LE CONTACT DOIT ÊTRE ÉTABLI) • CONTRÔLER LES CIRCUITS ET CONNEXIONS DE LA MACHINE À GLAÇONS JUSQU'À LA CARTE DU RÉCEPTEUR, ET LE CIRCUIT NEUTRE. • CONTRÔLER LES COMPOSANTS DE LA MACHINE À GLAÇONS. 2 IMPULSIONS, RÉPÉTÉES UNE FOIS : CIRCUIT OPTIQUE DÉFECTUEUX. RÉPÉTER L'ÉTAPE UNE ET REMPLACER LES DEUX CARTES SI NÉCESSAIRE. ILLUMINATION CONSTANTE PENDANT 5 SECONDES. RELAIS ET CIRCUIT OPTIQUE EN BON ÉTAT; LE RÉCEPTEUR DÉTECTE LA MACHINE À GLAÇONS. PAS D'ILLUMINATION : DÉBRANCHER LE RÉFRIGÉRATEUR PENDANT 5 SECONDES, ET RÉPÉTER LE TEST.			